

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zpracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení čj. MSK 42288/2023 ze dne 29. 6. 2023 (nabytí právní moci dne 19. 7. 2023), ve znění pozdějších změn:

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní orgán podle § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o integrované prevenci“), po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále „správní řád“), rozhodl takto:

Právnícké osobě IRCE s.r.o., se sídlem Belgická 115/40, 120 00 Praha 2 - Vinohrady, IČ 09900721 [účastník řízení dle § 27 odst. 1 správního řádu a dle § 7 odst. 1 písm. a) zákona o integrované prevenci, dále „provozovatel zařízení“], se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci

Identifikační údaje zařízení:

Název zařízení: **IRCE Mošnov**

Provozovatel zařízení: **IRCE s.r.o.**
Belgická 115/40, 120 00 Praha 2 - Vinohrady, IČ 09900721

Kategorie průmyslových činností: **6.7.** Povrchová úprava látek, předmětů nebo výrobků používající organická rozpouštědla, zejména provádějící apreturu, potiskování, pokovování, odmašťování, nepromokavou úpravu, úpravu rozměrů, barvení, čištění nebo impregnaci, při spotřebě organických rozpouštědel vyšší než 150 kg za hodinu nebo než 200 t za rok dle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci.

Umístění zařízení: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Mošnov
Katastrální území: Mošnov

Pozemek parc. č.: 1338/1; 1338/21; 1275/3; 802/96; 802/97;
1275/4; 1338/20; 1335/4; 1333/2; 1332/32;
1338/22; 1332/6; 1333/1; 1335/1; 1338/19; 1338/3;
1468/5; 1467/4; 1332/11; 1332/116

Zeměpisné souřadnice zařízení: Y: 484538.31; X: 1117403.83

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

Vstupní surovinou do technologie je měděný nebo hliníkový válcovaný drát, který je za použití procesních postupů tažení drátu, žihání, nanášení izolační vrstvy (lakování), vytvrzování laku (suška), vinutí a kontrola kvality, na výstupu opatřen izolační vrstvou. Výroba lakovaného drátu probíhá na uzavřených linkách.

Projektovaná kapacita zařízení:

- roční spotřeba drátu: 55 000 t;
- roční spotřeba laků: 3 300 t;
- roční spotřeba rozpouštědel: 2 145 t.

1) Technické jednotky s činnostmi podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

a) **Hlavní činnosti podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci**

Lakovací (enamelling) stroje – povrchová úprava měděného nebo hliníkového drátu probíhá na vertikálních nebo horizontálních lakovacích strojích. Jedná se o stacionární zdroj uvedený pod kódem 9.15. Navalování navíjených drátů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší, přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.

Projektovaná kapacita činí 55 000 t/rok finálního výrobku.

Celková projektovaná potřeba organických rozpouštědel je 2 145 t/rok.

Počet lakovacích strojů:

- Horizontální typ 1 – 12 ks (počet průběžných drátů 48)
- Horizontální typ 2 – 4 ks (počet průběžných drátů 4)
- Vertikální typ 1 – 18 ks (počet průběžných drátů 36)
- Vertikální typ 2 – 8 ks (počet průběžných drátů 16)
- Vertikální typ 3 (CTC) – 2 ks (počet průběžných drátů 16)

Operace probíhající na lakovacích strojích.

- **Nanášení izolační vrstvy (lakování – enamelling)** – lak je nanášen na průběžný drát prostřednictvím lakovacího průvlastku s kalibrovanou štěrbinou napojenou na malý zásobník laku, kterým je aplikováno potřebné množství laku odpovídající požadavkům na správnou polymeraci. Proces nanášení a polymerace je opakován, organická vrstva je aplikována nejméně v deseti vrstvách.
- **Vytvrzování laku (sušící pec) a chlazení** – tepelný proces, při kterém je izolační vrstva nanosená na drát polymerizována. Drát s nanesenou vrstvou laku prochází sušičkou o teplotě 600 – 700 °C. Ohřev sušící pece je elektrický, vzdušina je odváděna přes topná tělesa a dále do vnějšího ovzduší. V zařízení je vestavěn katalyzátor pro čištění odpadních plynů, kde dochází k oxidaci organických látek (VOC) s účinností 99 %. Vstup a výstup sušící pece jsou pod tlakem.
- **Chlazení (cooling)** – drát s vytvrzenou vrstvou laku postupuje do chladicí komory, kde je chlazen studeným vzduchem na teplotu pod 100 °C.

b) Další činnosti podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci
Nejsou.

2) Technické jednotky s činnostmi mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci
Nejsou.

3) Přímo spojené činnosti

Stroje pro tažení drátu – projektovaná kapacita 55 000 t/rok drátu. Vstupní drát prochází následujícím procesem:

- **Počáteční tažení** – mechanický proces, při kterém dochází ke zmenšování průměru vstupního drátu za použití lubrikantu pro tažení drátu (DEMI voda + 7 % oleje) a aditiva.
- **Žihání** – tepelný proces při kterém se drát zahřívá, aby se zlepšily jeho vlastnosti, zejména tvárnost pro následné tažení. Následně je drát chlazen postřikem chladicí vody, vodní pára je pak odváděna mimo pracovní prostředí.
- **Tažení** – mechanický proces, při kterém je drát tažen do požadovaného tvaru (kulatý, obdelníkový) a průměru přes patřičné tvarované dies (průvlastky). Pro snížení tření při tažení je používán lubrikant pro tažení drátu (DEMI voda ++ 7 % oleje) a další aditiva. Spotřeba lubrikantu činí cca 3 t/rok.

Výše uvedené procesy jsou prováděny na 5 strojích. Po tomto zpracování postupuje drát k dalšímu zpracování na horizontálních a vertikálních enamelling strojích.

Vinutí – drát opatřený izolační vrstvou je navinut přímo na cívky pro expedici nebo je před navíjením, v závislosti na požadavcích zákazníka, na drát nanesen tzv. vosk (wax) charakteru externího maziva. Spotřeba wax maziva činí 1,2 t/rok.

- Instalovaný počet balicích strojů pro vinutí: 2 ks

Skladování – skladování vstupních materiálů probíhá v samostatném objektu, který je rozdělen na dvě části. Jedna část slouží pro skladování IBC kontejnerů a druhá část má dno na úrovni -2,5 m sloužící pro skladování

laků. Podlaha v části s IBC kontejnery je vyspádována do vpustí, které jsou svedeny do železobetonové jímky pod objektem. V záchytné jímkce jsou instalovány detektory úniku (zaplavení).

- **Skladování laků** – probíhá v tancích a IBC kontejnerech o celkovém max. objemu 432 m³ laků.
- **Skladování rozpouštědel** – probíhá v sudech s celkovým max. objemem 3 m³ rozpouštědel.
- **Skladování olejů** – probíhá v nádobách o celkovém max. objemu 250 l olejů.
- **Skladování lubrikantu** – probíhá v podzemních nádržích o max. projektované kapacitě 61 m³ lubrikantu.

Výroba DEMI vody – DEMI stanice je dodána specializovanou firmou. Projektovaná kapacita výroby činí 7 m³/h a je vyráběna reverzní osmózou ze surové vody (kombinovaná směs pitné a zachycené dešťové vody).

4) Další související činnosti

Kotelna – v objektu jsou instalovány dva plynové kotle pro vytápění objektů a výrobu TUV. Celkový jmenovitý tepelný příkon kotlů je 2 x 437 kW. Palivem je zemní plyn. Spaliny jsou odváděny do vnějšího ovzduší společným komínem. Jedná se o stacionární zdroj uvedený pod kódem 1.1. Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně, přílohy č. 2 zákona o ochraně ovzduší.

Chladicí stanice – zajišťuje chlazení technologie a sestává se ze tří chladících věží s otevřeným systémem chladicího okruhu vody.

Kompresorovna – výroba stlačeného vzduchu. V kompresorovně jsou umístěny tři šroubové vzduchem chlazené kompresory s integrovanou vymrazovací sušičkou.

Dieselagregát – záložní zdroj energie o jmenovitém tepelném příkonu 2,98 MW_t. Palivem je motorová nafta. Spaliny jsou odváděny do vnějšího ovzduší samostatným komínem. Jedná se o stacionární zdroj uvedený pod kódem 1.2. Spalování paliv v pístových spalovacích motorech o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně, přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.

Monitoring a měření zahrnuje plánované, povinné autorizované a provozní měření a sledování hodnot škodlivých látek, emitovaných z posuzovaného zařízení do jednotlivých složek životního prostředí (ovzduší, vody, odpady, hluk atd.).

II.

Krajský úřad stanovuje provozovateli zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení

a to:

1. Emisní limity podle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring

1.1. Ovzduší

Nejsou stanoveny.*

* Emisní limity pro relevantní stacionární zdroje budou stanoveny v rámci řízení o povolení provozu zařízení.

1.2. Voda

Emisní limity nejsou stanoveny.

1.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

Emisní limity nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti a podmínky zajišťující při úplném ukončení provozu zařízení navrácení místa provozu zařízení do stavu v souladu s požadavky § 15a zákona o integrované prevenci

2.1. Tři měsíce před plánovaným ukončením provozu zařízení nebo jeho technologické jednotky bude krajskému úřadu předložen „Plán postupu ukončení provozu“, který bude obsahovat plán uvedení prostoru zařízení do původního stavu, tj. vyčištění prostoru, odvezení veškerého odpadu, demontáž strojního zařízení apod.

2.2. Součástí „Plánu postupu ukončení provozu“ bude vyhodnocení plnění „Základní zprávy – IRCE Mošnov“ schválené v části III. Výrokové části tohoto rozhodnutí.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady a opatření ke sledování odpadů, které v zařízení vznikají

3.1. Seznam významných odpadů, které v zařízení vznikají:

Katalogové číslo	Název odpadu
08 01 11*	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky
12 01 09*	Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny
15 01 03	Dřevěné obaly
15 01 06	Směsné obaly
16 02 13*	Vyřazená zařízení obsahující nebezpečné složky neuvedená pod čísly 16 02 09 až 16 02 12
17 04 01	Měď, Bronz, Mosaz

17 04 02	Hliník
----------	--------

V případě vzniku nového druhu významného odpadu nebo změny zařazení odpadu pod katalogové číslo, které není uvedeno ve stávajícím seznamu, bude uvedená skutečnost do 30 dnů písemně oznámena krajskému úřadu, a to v rozsahu názvu odpadu a jeho katalogového čísla.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod

4.1. Ovzduší

- 1) Provedení stavby stacionárních zdrojů: „Lakovací (enamelling) stroje“, „Plynová kotelna“ a „Dieselagregát“ v rámci realizace záměru stavby „IRCE Mošnov“ se povoluje za následujících podmínek:
 - a) předmětné stacionární zdroje budou realizovány tak, aby byly schopny plnit hodnoty emisních limitů stanovené Rozhodnutím Komise (EU) 2020/2009, ze dne 22. 6. 2020 a vyhláškou č. 415/2012 sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů,
 - b) stavba záměru „IRCE Mošnov“ bude realizována v souladu s projektovou dokumentací pro vydání stavebního povolení, číslo dokumentu 0620-000-41/7181 004, 11/2022,
 - c) minimálně 3 měsíce před plánovaným uvedením předmětných stacionárních zdrojů do provozu, bude tato skutečnost krajskému úřadu, ohlášena v souladu s § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci a současně bude předložen vypracovaný návrh provozního řádu stacionárního zdroje „Lakovací (enamelling) stroje“ zpracovaný podle přílohy č. 12 vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, která stanoví náležitosti provozního řádu,
 - d) současně s předložením návrhu provozního řádu uvedeného v písm. c), provozovatel zařízení předloží technickou dokumentaci Lakovacích (enamelling) strojů včetně zařízení ke snižování emisí VOC.

4.2. Voda

Nejsou stanoveny.

4.3. Hluk

- a) Nejpozději do 3 měsíců od uvedení stacionárních zdrojů do provozu provozovatel zařízení zajistí provedení kontrolního měření venkovního hluku z celkového provozu zařízení v denní a noční době, v měřících místech odpovídajících výpočtovým bodům ve zpracované hlukové studii (EMPLA AG spol. s r.o., Hradec Králové, Mgr. Oldřich Pecák, květen 2022). Výsledky měření budou předloženy na Krajskou hygienickou stanici Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě (dále „KHS MSK“) k vyhodnocení.
- b) Výsledky z provedeného měření včetně vyhodnocení KHS MSK budou krajskému úřadu předány jako součást zprávy předkládané dle kapitoly 11. integrovaného povolení.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad sledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Nejsou stanoveny.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

6.1. Provozovatel zařízení, nejpozději do 1 měsíce od uvedení předmětného zařízení do provozu, předloží krajskému úřadu vyhodnocení povinnosti zpracování energetického auditu ve smyslu zákona č. 406/2000 Sb., o hospodaření s energií, ve znění pozdějších předpisů.

6.2. Provozovatel zařízení bude průběžně provádět opatření vedoucí k hospodárnému využívání energií ve všech prostorách zařízení. Popis učiněných opatření bude krajskému úřadu předkládán v rámci vyhodnocení plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

7.1. Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu se schváleným havarijním plánem.

Dokument je schválen v části III. kapitole A. bodu 1) výrokové části tohoto rozhodnutí.

7.2. Příslušní pracovníci budou se schváleným havarijním plánem prokazatelně seznámeni, pravidelně proškolení a dokument bude součástí výbavy zařízení. O provedených školeních bude vedena evidence zápisem do prezenčních listin, jejichž kopie budou krajskému úřadu předkládány v rámci vyhodnocení plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.

7.3. Budou vedeny záznamy o prováděných havarijních opatřeních při zacházení se závadnými látkami, a tyto záznamy budou uchovávány po dobu minimálně 5 let.

7.4. Provozovatel zařízení bude vést záznamy o prováděných havarijních opatřeních a haváriích nebo o zacházení se závadnými látkami a tyto záznamy bude uchovávat minimálně po dobu 5 let.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu

8.1. Všechny vzniklé havarijní situace budou zaznamenávány v provozním dokumentu zařízení s uvedením: místa havárie, časových údajů o vzniku a době trvání havárie, informované osoby a instituce, data a způsobu provedení řešení havárie a konkrétních přijatých opatření k zamezení vzniku dalších případů havárií. O provedených opatřeních bude veden záznam, který bude uchováván minimálně po dobu 5 let.

8.2. Každá vzniklá havarijní situace bude neprodleně ohlášena krajskému úřadu a České inspekci životního prostředí, oblastnímu inspektorátu Ostrava.

9. Způsob monitorování emisí, technická opatření k monitorování emisí, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

9.1. Ovzduší

Podmínky nejsou stanoveny.

9.2. Voda

Podmínky nejsou stanoveny.

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemísťování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Nerelevantní – zařízení není zdrojem dálkového přemísťování znečištění.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu vždy k 30. 4. následujícího kalendářního roku (první zaslání krajskému úřadu bude v roce 2024).

12. Postupy a požadavky na pravidelnou údržbu zařízení a postupy k zabránění emisím do půdy a podzemních vod a způsoby monitorování půdy a podzemních vod

Všechny úkony spojené s monitoringem budou zaznamenávány v provozních záznamech o výrobě, a to datum, čas a jméno oprávněné, popřípadě autorizované osoby zajišťující odběr vzorků v rámci monitoringu.

12.1. S četností 1 x za 5 let sledovat kvalitu zemin a podzemních vod na monitorovacím objektu M-3 nebo jiném vrtu, v rozsahu látek: uhlovodíky (C₁₀-C₄₀), fenoly, xyleny, a to prostřednictvím oprávněné osoby.

13. Podmínky pro posouzení dodržování emisních limitů

Nejsou stanoveny.

III.

A. Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) nahrazuje vydání:

- a) Závazné stanovisko k provedení stavby stacionárních zdrojů „Lakovací (enamelling) stroje“, „Plynová kotelna“ a „Dieselagregát“ dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.

2) nahrazuje schválení:

- a) „Plán opatření pro případy havárie pro zařízení „IRCE Mošnov“, přiděleno č. 42288/2023/I

3) schvaluje dle § 4a zákona o integrované prevenci:

- a) „Základní zpráva dle zákona č. 76/2002 Sb. – IRCE Mošnov.“, přiděleno č. 42288/2023/II

B. Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena následující rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů:

- 1) Závazné stanovisko k provedení stavby stacionárního zdroje dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.
- 2) Schválení plánu opatření pro případy havárie dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů.

Odůvodnění

Krajský úřad obdržel dne 19. 4. 2023 od společnosti IRCE s.r.o., zastoupené na základě plné moci společností Bilfinger Tebodin Czech Republic, s.r.o., žádost o vydání integrovaného povolení podle ustanovení § 3 zákona o integrované prevenci a v souladu s vyhláškou č. 288/2013 Sb., o provedení některých ustanovení zákona o integrované prevenci (dále „vyhláška“), a to pro zařízení „IRCE Mošnov“. Tímto dnem bylo zahájeno řízení o vydání integrovaného povolení v souladu s ustanovením § 44 odst. 1 správního řádu a s ustanovením § 3 odst. 1 zákona o integrované prevenci.

Přípisem čj. MSK 59357/2023 ze dne 25. 4. 2023 byla žádost v souladu s § 8 zákona o integrované prevenci rozeslána známým účastníkům řízení a dotčeným správním úřadům k vyjádření a zároveň v souladu s § 8 odst. 2 zákona o integrované prevenci krajský úřad zajistil zveřejnění stručného netechnického shrnutí údajů ze žádosti na portálu veřejné správy (www.env.cz/ippc) a na úřední desce krajského úřadu a obce Mošnov. Krajský úřad přípisem čj. MSK 59359/2023 ze dne 25. 4. 2023 požádal odborně způsobilou osobu o zpracování odborného vyjádření k aplikaci nejlepších dostupných technik, a dále k celé výše uvedené žádosti včetně návrhu závazných podmínek provozu, podle § 11 zákona o integrované prevenci. Jako odborně způsobilá osoba byla oslovena CENIA, česká informační agentura životního prostředí (dále „CENIA“).

V rámci vedeného správního řízení krajský úřad obdržel následující vyjádření:

- Krajské hygienické stanice Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě (dále KHS“) vydané pod zn. KHSMS 24309/2023/NJ/HOK ze dne 25. 5. 2023 – s vydáním integrovaného povolení souhlasí s podmínkou (vypořádána níže v textu odůvodnění)
- České inspekce životního prostředí, oblastního inspektorátu Ostrava (dále „ČIŽP“), vydané pod čj. ČIŽP/49/2023/4734 ze dne 24. 5. 2023 – připomínky jsou vypořádány níže v odůvodnění tohoto rozhodnutí,
- Povodí Odry, státní podnik, vydané pod čj. POD/7564/2023 zde dne 15. 5. 2023 – bez připomínek.

Dne 2. 6. 2023 krajský úřad obdržel od CENIA vyjádření čj. CEN/20.7/1753/2023 ze dne 2. 6. 2023 k aplikaci nejlepších dostupných technik (BAT) a k žádosti o vydání integrovaného povolení, obsahující návrh závazných podmínek provozu. Zařazení a návrh závazných podmínek provozu CENIA posuzovala ve vztahu k BAT podle následujících dokumentů:

- Prováděcí rozhodnutí Komise (EU) 2020/2009 ze dne 22. června 2020, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU o průmyslových emisích pro povrchovou úpravu za použití organických rozpouštědel včetně konzervace dřeva a dřevěných výrobků chemickými látkami (dále též „závěry o BAT“);
- Příloha č. 3 k zákonu o integrované prevenci.

V souladu s § 11 odst. 3 zákona o integrované prevenci bylo vyjádření CENIA zveřejněno na úřední desce krajského úřadu a na portálu veřejné správy.

S ohledem na skutečnost, že žádný z účastníků řízení nepožádal o provedení ústního jednání, nebylo krajským úřadem v souladu s § 12 zákona o integrované prevenci nařízeno ústní jednání k projednání žádosti.

Dne 6. 6. 2023 krajský úřad obdržel od provozovatele zařízení finální verzi havarijního plánu.

Přípisem čj. MSK 80668/2023 ze dne 8. 6. 2023 dal krajský úřad v souladu s § 36 odst. 3 správního řádu účastníkům řízení možnost vyjádřit se k podkladům rozhodnutí. Žádný z účastníků řízení tohoto práva nevyužil.

Všechny připomínky, které krajský úřad obdržel v rámci řízení, jsou vypořádány následovně:

1. Připomínka ČIŽP:

Připomínka	Vypořádání
<p>Z hlediska ochrany ovzduší ČIŽP uvádí, že v předložené dokumentaci nebyl předložen návrh provozního řádu (dále jen „PŘ“) pro stacionární zdroj „technologie výroby vinutého drátu“ – stacionární zdroj zařazený dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., pod kódem 9.15. Součástí předložených podkladů není technická dokumentace k zařízení ke snižování emisí VOC, které bude součástí stacionárního zdroje „technologie výroby vinutého drátu“. Popis zařízení je jak v předloženém odborném posudku, tak v žádosti o vydání integrovaného povolení velice obecný. Technická dokumentace a návod na použití zařízení ke snižování emisí VOC musí být doložena spolu s návrhem PŘ a to zejména z důvodu kontroly údajů, uvedených v kap. 15 PŘ.</p>	<p>Vzhledem k tomu, že provozovatel zařízení v rámci žádosti o vydání integrovaného povolení požádal pouze o provedení stavby stacionárních zdrojů, není vypracování a schválení provozního řádu podmínkou pro nahrazení vydání povolení k provedení stavby. Podmínka předložit technické dokumentace k zařízení na omezování emisí VOC (v rámci řízení o povolení provozu) je stanovena v části II. kapitole 4. bodu 4.1. odst. 1) výrokové části tohoto rozhodnutí.</p>
<p>Z hlediska ochrany vod má ČIŽP tyto připomínky k havarijnímu plánu:</p> <ul style="list-style-type: none">- Obr. č. 3: Schéma areálu se zakreslením míst nakládání se ZL je vzhledem k velikosti nepřehledný a špatně čitelný, ve schématu areálu nejsou zakresleny místa umístění sanačních prostředků,- v příloze č. 6 havarijního plánu Schéma kanalizace jsou trasy jednotlivých kanalizací, včetně šachtic a zařízení na dešťové kanalizaci (retenční nádrže, OLK) nepřehledné, zařízení (retenční nádrže, OLK) nejsou označeny. ČIŽP	<p>Uvedené připomínky byl zapracovány do finální verze havarijního plánu, která byla krajskému úřadu předložena dne 6. 6. 2023.</p>

požaduje trasy kanalizací zvýraznit, včetně čitelného značení směru odtoku vod.	
---	--

2. Připomínka KHS MSK:

Připomínky	Vypořádání
Nejpozději do 6 měsíců od uvedení stacionárních zdrojů zařízení do provozu provozovatel zařízení zajistí provedení kontrolního měření venkovního hluku z celkového provozu zařízení v denní a noční době, v měřících místech odpovídajících výpočtovým bodům ve zpracované hlukové studii (EMPLA AG spol. s r.o., Hradec Králové, Mgr. Oldřich Pecák, květen 2022). Výsledky měření budou předloženy na Krajskou hygienickou stanici Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě k vyhodnocení.	Podmínka je stanovena v části II. kapitole 4. bodu 4.3. písm. a) integrovaného povolení.

CENIA v rámci svého vyjádření navrhla závazné podmínky provozu zařízení a uvedla opodstatněné poznámky vztahující se k žádosti a plánovanému provozu předmětného zařízení. Požadavky a připomínky vyhodnocené krajským úřadem jako důvodné byly zahrnuty do podmínek rozhodnutí. Podmínky, které byly odborně způsobilou osobou navrženy, ale zároveň platí ze zákona, krajský úřad v tomto rozhodnutí nestanovoval.

Krajský úřad při posuzování žádosti vycházel z údajů uvedených v žádosti, z vyjádření dotčených orgánů státní správy, z vyjádření odborně způsobilé osoby a z informací doplněných v průběhu správního řízení. V rámci projednávání žádosti žádný z účastníků řízení a dotčených orgánů státní správy nevznesl nesouhlas s touto žádostí.

V úvodu výrokové části integrovaného povolení jsou vypsány identifikační údaje zařízení v souladu s § 13 odst. 3 písm. a) zákona o integrované prevenci. Je uveden název zařízení, pro které je integrované povolení vydáno, je definována kategorie průmyslové činnosti dle přílohy č. 1 k zákonu o integrované prevenci, a to 6. 7. Povrchová úprava látek, předmětů nebo výrobků používající organická rozpouštědla, zejména provádějící apreturu, potiskování, pokovování, odmašťování, nepromokavou úpravu, úpravu rozměrů, barvení, čištění nebo impregnaci, při spotřebě organických rozpouštědel vyšší než 150 kg za hodinu nebo než 200 t za rok dle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci.

Zařízení je vymezeno v části I. integrovaného povolení v souladu se žádostí a návrhem CENIA. V zařízení byla jednoznačně specifikována technologická jednotka s činností podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci. Technologické jednotky s činností mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci se v zařízení nenacházejí. Dále byly v části I. popsány přímo spojené a související činnosti.

V části II. integrovaného povolení krajský úřad stanovil v souladu s § 13 odst. 4 zákona o integrované prevenci závazné podmínky provozu zařízení, které jsou rozděleny do jednotlivých kapitol.

Kapitola 1. integrovaného povolení stanovuje emisní limity pro znečišťující látky vypouštěné ze zařízení. V podkapitole 1.1 Ovzduší nebyly stanoveny emisní limity pro relevantní stacionární zdroje. Emisní limity pro

tyto zdroje budou stanoveny v rámci řízení o povolení provozu daných stacionárních zdrojů, a to v souladu se zákonem č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o ochraně ovzduší“), rozhodnutím Komise (EU) 2020/2009, ze dne 22. 6. 2020 a vyhláškou č. 415/2012 sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.

Zdrojem vody pro provoz zařízení a technologické účely je veřejný vodovodní řad provozovaný společností Severomoravské vodovody a kanalizace Ostrava a.s. V rámci provozu zařízení nebudou vznikat technologické odpadní vody, které by byly vypouštěny do kanalizace pro veřejnou potřebu. Odpadní vody z technologie chlazení (odluh) a výroby DEMI vody na reverzní osmóze (koncentrát) budou odváděny do splaškové kanalizace.

Splaškové odpadní vody budou vznikat v sociálních zařízeních jednotlivých budov areálu (toalety, umývárny a sprchy, kuchyňky). Množství splaškových odpadních vod bude odpovídat spotřebě pitné vody v těchto zařízeních. Odpadní vody z kuchyňského provozu budou před vypuštěním do kanalizační sítě předčištěny v lapáku tuků. Kvalita vypouštěných odpadních vod musí splňovat limity kanalizačního řádu.

Srážkové vody ze střech budou odváděny odděleně od ostatních ploch do nádrží na dešťovou vodu (akumulační nádrže), odkud budou zpětně tyto vody využívány do technologie – výroba chladicí vody a reverzní osmóza (pro zásobování technologie výroby). Ostatní srážkové vody zejména ze zpevněných ploch budou odváděny do podzemní retenční nádrže, odkud budou řízeně vypouštěny do nové přípojky dešťové kanalizace napojené na dešťovou kanalizaci v PZ Ostrava – Mošnov. Tato kanalizace z PZ Ostrava-Mošnov zaústí uje do vodního toku Lubina. Srážkové vody z parkovišť a manipulačních ploch pro kamiony budou odváděny skrz gravitačně-koalescenční odlučovače lehkých kapalin (OLK) se sorpčním stupněm čištění. OLK jsou navrženy jako havarijní zařízení pro zachycení případných úniků ropných látek. Odvod vody je řešen na základě smlouvy mezi společnostmi IRCE s.r.o. a provozovatelem kanalizační sítě.

Vzhledem k tomu, že v rámci provozu zařízení nebudou do kanalizace PZ Ostrava – Mošnov vypuštěny technologické odpadní vody, tak není stanovení emisních limitů pro ukazatele stanovené v Závěrech o BAT, včetně monitoringu, relevantní.

Emisní limity pro hluk jsou dány nařízením vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, ve znění pozdějších předpisů. Emise vibrací a neionizujícího záření nejsou u tohoto zařízení relevantní. Ze strany orgánu ochrany veřejného zdraví (KHS MKS) byl vznesen požadavek, aby provozovatel zařízení zajistil provedení kontrolního měření venkovního hluku z celkového provozu zařízení v denní a noční době, v měřících místech odpovídajících výpočtovým bodům ve zpracované hlukové studii (EMPLA AG spol. s r.o., Hradec Králové, Mgr. Oldřich Pecák, květen 2022). Krajský úřad danou podmínku stanovil části II. kapitole 4. bodu 4.3. písm. a) integrovaného povolení.

V kapitole 2. integrovaného povolení jsou stanoveny podmínky při ukončení provozu zařízení, a to v souladu se zavedenou správní praxí krajského úřadu. Provozovatel zařízení má povinnost předložit krajskému úřadu „Plán postupu ukončení provozu“, který bude obsahovat plán uvedení prostoru zařízení do původního stavu, tj. vyčištění prostoru, odvezení veškerého odpadu, demontáž strojního zařízení apod. Současně krajský úřad stanovil podmínku provést vyhodnocení plnění „Základní zprávy – IRCE Mošnov“ schválené dle § 4a zákona o integrované prevenci v části III. výrokové části integrovaného povolení.

Podmínky z hlediska nakládání s odpady jsou stanoveny v kapitole 3. výrokové části tohoto rozhodnutí. V rámci této kapitoly je uveden seznam významných odpadů charakteristických pro provoz výše uvedeného zařízení. Současně krajský úřad stanovil podmínku, v případě vzniku nového druhu odpadu či změně kategorizace odpadu, tuto skutečnost oznámit krajskému úřadu v souladu s § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci.

V kapitole 4. bodu 4.1. Ovzduší integrovaného povolení krajský úřad stanovil podmínky pro realizaci záměru stavby „IRCE Mošnov“ spočívající v provedení stavby stacionárních zdrojů: „Lakovací (enamelling) stroje“, „Plynová kotelna“ a „Dieselagregát“. Tímto výrokem bylo nahrazeno vydání závazné stanovisko k provedení stavby stacionárních zdrojů dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona o ochraně ovzduší.

Nahrazení vydání závazného stanoviska k provedení stavby stacionárních zdrojů „Lakovací (enamelling) stroje“ a „Dieselagregát“ je vydáváno na základě koordinovaného závazného stanoviska krajského úřadu č.j. MSK 111755/2022 ze dne 18. 10. 2022 mj. k umístění stavby stacionárních zdrojů podle § 11 odst. 2 písm. b) zákona o ochraně ovzduší.

Jako podklad pro rozhodnutí v dané věci byl krajskému úřadu spolu s žádostí předložen mj. odborný posudek č. 64/2023 z února 2023 vypracovaný autorizovanou osobou Ing. Tomáš Morávek v souladu s § 11 odst. 8 zákona o ochraně ovzduší. V závěru odborného posudku (viz kap. 6) autorizovaná osoba mj. na základě porovnání navrženého řešení záměru s nejlepšími dostupnými technikami a s požadavky právních předpisů (viz kap. 4.4) a programu zlepšování kvality ovzduší (viz kap. 5.3) doporučuje „vydat povolení k provozu vyjmenovaného zdroje v rámci integrovaného povolení dle zákona o integrované prevenci“.

V případě provozu předmětného zařízení krajský úřad dospěl k závěru, že podmínky dle požadavků kapitoly 5. integrovaného povolení (další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení) není potřeba stanovit.

V kapitole 6. integrovaného povolení krajský úřad, v souladu s návrhem odborně způsobilé osoby, stanovil podmínku, aby průběžně byla činěna opatření vedoucí k hospodárnému využívání energie ve všech prostorách zařízení, a tato byla zaznamenávána do provozního dokumentu zařízení. Vyhodnocení o povinnosti zpracovat energetický auditu ve smyslu zákona č. 406/2000 Sb., o hospodaření s energií, ve znění pozdějších předpisů, předloží provozovatel zařízení krajskému úřadu v souladu s podmínkou stanovenou v části II. kapitole 6. bodu 6.1. výrokové části integrovaného povolení.

Kapitoly 7. a 8. stanovují podmínky pro havarijní situace a situace odlišné od podmínek běžného provozu, kdy může být ohroženo životní prostředí nebo zdraví obyvatel. V daných případech je primární se v těchto případech řídit dle provozních dokumentů schválených tímto rozhodnutím. Výčet doprovodných podmínek je dán druhem provozovaného zařízení a rovněž odpovídá návrhu odborně způsobilé osoby.

Požadavky kapitoly 9. integrovaného povolení pro způsoby monitorování emisí nejsou stanoveny, a to u ovzduší s ohledem na skutečnost, že v rámci integrovaného povolení je nahrazeno pouze závazné stanovisko k provedení stavby stacionárních zdrojů. Povolení provozu těchto zdrojů bude předmětem povolovacího procesu v rámci změny integrovaného povolení, který bude krajskému úřadu ohlášen v souladu s podmínkami stanovenými v části II. kapitole 4. bodu 4.1. výrokové části integrovaného povolení.

Opatření k minimalizaci dálkového přemísťování znečištění či znečištění překračujícího hranice států v kapitole 10. integrovaného povolení nejsou stanoveny, neboť dálkové přemísťování znečištění či znečištění překračující hranice státu není vzhledem k charakteru zařízení předpokládáno.

Krajský úřad v souladu s § 13 odst. 4 písm. k) zákona o integrované prevenci požaduje předložení zprávy o plnění podmínek integrovaného povolení, a to vždy nejpozději k 30. 4. kalendářního roku, která bude zpracována podle přílohy č. 4. vyhlášky č. 288/2013 Sb. Zprávou je vyhodnocení jednotlivých podmínek a monitorovaných ukazatelů, popř. kopie oznámení dle příslušných právních předpisů a jejich přehled. Podmínka je stanovena v kapitole 11. integrovaného povolení.

Stanovení postupů a požadavků na pravidelnou údržbu zařízení a postupů k zabránění emisím do půdy a podzemních vod a způsoby monitorování půdy a podzemních vod, jak určuje kapitola 12. integrovaného povolení, je vymezeno podmínkou vycházející ze závěrů uvedených v předložené základní zprávě a vyjádření CENIA. Provozovatel zařízení má povinnost sledovat kvalitu zemin a podzemních vod na monitorovacím objektu M-3 nebo jiném vrtu v rozsahu uhlovodíky (C₁₀-C₄₀), fenoly, xyleny.

V kapitole 13. integrovaného povolení nejsou stanoveny podmínky pro posouzení dodržování emisních limitů nad rámec schválených provozních dokumentů z hlediska ochrany ovzduší a ochrany vod.

Provozovatel zařízení zachází se závadnými látkami dle § 39 odst. 1 zákona č. 254/2001 Sb. o vodách, a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů ve větším rozsahu (podle § 2 písm. b) vyhlášky č. 450/2005 Sb.), a tedy se na něj vztahuje povinnost zpracovat havarijný plán podle vodního zákona. Krajský úřad postupem podle § 126 odst. 5 zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů (dále „vodní zákon“), nahradil schválení dokumentu: „Plán opatření pro případy havárie IRCE Mošnov“, přiděleno č. 42288/2023/I dle ust. § 39 odst. 2 písm. a) vodního zákona. Nahrazení schválení správního aktu je uvedeno v části III. kapitole A. odst. 2) písm. a) výrokové části integrovaného povolení. Ustanovení o nahrazení tohoto správního aktu je uvedeno v části III.

Provozovatel zařízení měl dále povinnost předložit základní zprávu dle § 4a zákona o integrované prevenci, viz metodický dokument k problematice základní zprávy vydaný ve věstníku Ministerstva životního prostředí (ročník XXVI, červenec-srpen 2016, částka 6). Schválení dokumentu „Základní zpráva dle zákona č. 76/2002 Sb. – IRCE Mošnov.“, přiděleno 42288/2023/II je zohledněno v části III. kapitole A. bodu 3) výrokové části integrovaného povolení.

V části III. integrovaného povolení jsou uvedeny nahrazované správní, které jsou integrovaným povolením nahrazeny.

Jak je uvedeno výše, předmětem řízení je žádost o vydání integrovaného povolení pro zařízení „IRCE Mošnov“, ve kterém bude prováděna průmyslová činnost 6.7. Povrchová úprava látek, předmětů nebo výrobků používající organická rozpouštědla, zejména provádějící apreturu, potiskování, pokovování, odmašťování, nepromokavou úpravu, úpravu rozměrů, barvení, čištění nebo impregnaci, při spotřebě organických rozpouštědel vyšší než 150 kg za hodinu nebo než 200 t za rok dle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci. Výstupem ze zařízení je vinutý drát opatřený tenkou izolační vrstvou, která činí cca 0,5 až 1 % průměru drátu.

Daný záměr byl krajským úřadem posouzen z hlediska zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů a bylo zjištěno, že nemá vliv na životní prostředí a veřejné zdraví a nebude posuzován

podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí. K uvedenému byl vydán závěr zjišťovacího řízení čj. MSK 72143/2022 ze dne 2. 8. 2022.

Souhrnné porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)

Zpracovatel žádosti i CENIA provedli posouzení BAT za použití závěrů o nejlepších dostupných technikách uvedených v prováděcí rozhodnutí Komise (EU) 2020/2009 ze dne 22. června 2020, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU o průmyslových emisích pro povrchovou úpravu za použití organických rozpouštědel včetně konzervace dřeva a dřevěných výrobků chemickými látkami.

Krajský úřad při stanovení závazných podmínek provozu, na základě doporučení odborně způsobilé osoby (dle § 11 zákona o integrované prevenci) a údajů uvedených v žádosti, vycházel z výše uvedeného rozhodnutí o závěrech o BAT, a to se zřetelem k technickým charakteristikám zařízení, jeho umístěním a místním podmínkám životního prostředí.

Porovnání nejlepších dostupných technik dle závěrů o BAT s technologickým nebo technickým řešením v zařízení:

Nejlepší dostupná technika dle závěrů o BAT	Technologické nebo technické řešení v zařízení	Porovnání a zdůvodnění rozdílů řešení
Obecné závěry o BAT		
1.1 Systémy environmentálního řízení		
<p>BAT 1. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zlepšit celkovou environmentální výkonnost je vypracovat a zavést systém environmentálního řízení (EMS), který zahrnuje jednotlivé body i. - xx. (nevypsáno, zkráceno). Konkrétně pro odvětví potravin, nápojů a mléka je BAT také začlenit do EMS tyto prvky:</p> <p>i. angažovanost, vůdčí přístup a odpovědnost vedoucích pracovníků včetně vrcholného vedení, pokud jde o zavedení účinného systému environmentálního řízení;</p> <p>ii. analýzu, která obsahuje stanovení souvislostí organizace, určení potřeb a očekávání zúčastněných stran, určení charakteristik zařízení spojených s možnými riziky pro životní prostředí (nebo lidské zdraví), jakož i příslušných platných právních požadavků týkajících se životního prostředí;</p> <p>iii. vypracování politiky v oblasti životního prostředí, jejíž součástí je neustálé zlepšování environmentální výkonnosti zařízení;</p> <p>iv. stanovení cílů a ukazatelů výkonnosti týkajících se významných environmentálních aspektů, včetně zajištění souladu s platnými právními požadavky;</p> <p>v. plánování a zavádění nezbytných postupů a opatření (v případě potřeby včetně nápravných a preventivních opatření), s jejichž pomocí má být dosaženo</p>	<p>V zařízení bude prováděno:</p> <ul style="list-style-type: none"> • školení, vzdělávání a motivace pracovníků na všech úrovních; • optimalizace řízení procesů s důrazem na environmentální řízení a environmentální aspekty; • je předpokládáno zavedení systému environmentálního managementu (ISO 14001, EMAS) s jasně definovanými odpovědnostmi, pracovními pokyny a detailně popsanými postupy, které mohou ovlivnit kvalitu ovzduší.; • bude požadováno dodržování technologické kázně a předepsaných pracovních postupů a provádění systém kontroly dodržování. zařízení bude prováděno: • školení, vzdělávání a motivace pracovníků na všech úrovních; • optimalizace řízení procesů s důrazem na environmentální řízení a environmentální aspekty; • je předpokládáno zavedení systému 	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>

<p>environmentálních cílů a zabráněno rizikům pro životní prostředí;</p> <p>vi. určení struktur, úloh a povinností v souvislosti s environmentálními aspekty a cíli a zajištění potřebných finančních a lidských zdrojů;</p> <p>vii. zajištění potřebné odborné způsobilosti a informovanosti zaměstnanců, jejichž práce může ovlivnit environmentální výkonnost zařízení (např. poskytování informací a odborné přípravy);</p> <p>viii. vnitřní a vnější komunikaci;</p> <p>ix. podporu zapojení zaměstnanců do postupů řádného environmentálního řízení;</p> <p>x. vypracování a průběžná aktualizace příručky pro řízení a písemných postupů pro kontrolu činností, které mají významný dopad na životní prostředí, jakož i příslušných záznamů;</p> <p>xi. účinné provozní plánování a řízení procesů;</p> <p>xii. provádění vhodných programů údržby;</p> <p>xiii. protokoly pro havarijní připravenost a reakci na mimořádné situace, včetně prevence a/nebo zmírňování nepříznivých dopadů mimořádných situací (na životní prostředí);</p> <p>xiv. u přestavby stávajícího nebo návrhu nového zařízení nebo jeho části: posouzení dopadů zařízení nebo jeho části na životní prostředí po celou dobu jeho životnosti, která zahrnuje výstavbu, údržbu, provoz a vyřazení z provozu;</p> <p>xv. provádění programu monitorování a měření; v případě potřeby lze informace nalézt v referenční zprávě o monitorování emisí do ovzduší a vody ze zařízení podle směrnice o průmyslových emisích (IED);</p> <p>xvi. pravidelné porovnávání s odvětvovými referenčními hodnotami;</p> <p>xvii. periodický nezávislý (pokud možno) interní audit a periodický nezávislý externí audit, jehož cílem je posoudit environmentální výkonnost a zjistit, zda EMS odpovídá plánovaným opatřením a zda je řádně proveden a dodržován;</p> <p>xviii. hodnocení příčin neshod, provádění nápravných opatření v reakci na neshody, přezkum účinnosti nápravných opatření a určení, zda existují nebo by případně mohly nastat podobné neshody;</p> <p>xix. periodický přezkum systému EMS a toho, zda je systém i nadále vhodný, přiměřený a účinný, který provádí vrcholné vedení;</p> <p>xx. sledování a zohledňování vývoje čistějších technik. Konkrétně pro povrchovou úpravu za použití organických rozpouštědel je nejlepší dostupnou technikou rovněž začlenit do systému environmentálního řízení tyto prvky:</p> <p>xxi. interakci s kontrolou a zajišťováním kvality a s úvahami týkajícími se zdraví a bezpečnosti;</p> <p>xxii. plánování za účelem snížení environmentální stopy zařízení. Jedná se zejména o:</p> <p>a) posouzení celkové environmentální výkonnosti zařízení (viz BAT 2),</p> <p>b) zohlednění mezisložkových aspektů, zejména udržování náležitě rovnováhy mezi snížením emisí</p>	<p>environmentálního managementu (ISO 14001, EMAS) s jasně definovanými odpovědnostmi, pracovními pokyny a detailně popsány postupy, které mohou ovlivnit kvalitu ovzduší.;</p> <ul style="list-style-type: none"> • bude požadováno dodržování technologické kázně předepsaných pracovních postupů a provádění systém kontroly dodržování. 	
--	--	--

<p>rozpouštědel a spotřebou energie (viz BAT 19), vody (viz BAT 20) a surovin (viz BAT 6), c) snížení emisí VOC z čisticích procesů (viz BAT 9);</p>		
1.1.2. Celková environmentální výkonnost		
<p>BAT 2. Nejlepší dostupnou technikou pro zlepšení celkové environmentální výkonnosti, zejména pokud jde o emise těkavých organických sloučenin a spotřebu energie, je:</p> <p>a) určit oblasti/části/kroky procesu, které nejvíce přispívají k emisím těkavých organických sloučenin a spotřebě energie a které mají největší potenciál ke zlepšení (viz také BAT 1); b) určit a provádět opatření k minimalizaci emisí těkavých organických sloučenin a spotřeby energie; c) pravidelně (alespoň jednou ročně) aktualizovat situaci a sledovat provádění určených opatření.</p>	<p>Procesním krokem, kde bude docházet k emisím těkavých organických sloučenin a nejvyšší spotřebě energie budou enamelling (lakovací stroje). Opatření k minimalizaci emisí VOC jsou konstrukčního charakteru, na výduších bude instalován katalyzátorový systém k redukci emisí VOC. Ohřátý odpadní vzduch bude cirkulovat v systému suška – katalyzátor, tím bude snižována potřeba elektrické energie, potřebné pro ohřev sušek a zároveň minimalizovány emise VOC. Bude realizováno v rámci instalace technologie a následných provozních opatření.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>
<p>BAT 3. Nejlepší dostupnou technikou, jíž lze předcházet dopadům použitých surovin na životní prostředí nebo tyto dopady snížit, je použití obou níže uvedených technik.</p> <p>a. Použití surovin s nízkým dopadem na životní prostředí – obecně použitelné. Rozsah (např. míra podrobnosti) a povaha hodnocení budou obecně záviset na povaze, rozsahu a složitosti zařízení a na rozsahu dopadů, které může mít na životní prostředí, též pokud jde o druh a množství použitých materiálů; b. Optimalizace používání rozpouštědel v procesu – obecně použitelné.</p>	<p>a. Bude použito surovin a materiálů optimálně zvolených pro daný proces na základě výzkumu a praxe. Vlastnosti použitých materiálů jsou uvedeny v bezpečnostních listech. Průběžně jsou testovány materiály méně nebezpečné. Jejich použití je limitováno z technologických a kvalitativních důvodů. b. Dávkování laků a rozpouštědel probíhá automaticky. Proces je nastaven tak, aby nedocházelo ke ztrátám.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>
<p>BAT 4. Nejlepší dostupnou technikou, jíž lze snížit spotřebu rozpouštědel, emise VOC a celkový dopad použitých surovin na životní prostředí, je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>a. Použití rozpouštědlových barev/nátěrových hmot/laků/tiskařských barev/adhezivních materiálů s vysokým podílem tuhých látek; b. Použití vodouředitelných barev/nátěrových hmot/tiskařských barev/laků/adhezivních materiálů; c. Použití tiskařských barev/nátěrových hmot/barev/laků/adhezivních materiálů vytvrzujících zářením; d. Použití dvousložkových adhezivních materiálů s nulovým obsahem rozpouštědel; e. Použití termoplastických adhezivních materiálů; f. Použití práškových nátěrových hmot; g. Použití laminátového filmu pro povrchovou úpravu papíru nebo svitků; h. Použití látek, které nejsou VOC, nebo jsou VOC s nižší těkavostí.</p>	<p>Pro technologii vinutého drátu není relevantní.</p>	<p>Není relevantní.</p>

<p>Výběr technik povrchové úpravy může být omezen druhem činnosti, typem a tvarem podkladu, požadavky na kvalitu výrobku, jakož i potřebou zajistit vzájemnou slučitelnost použitých materiálů, aplikačních technik, postupů sušení/vytvrzování a systémů čištění odplynů.</p>		
<p>1.1.4. Skladování surovin a nakládání s nimi</p>		
<p>BAT 5. Nejlepší dostupnou technikou k tomu, aby se zabránilo vzniku fugitivních emisí těkavých organických sloučenin během skladování a manipulace s materiály obsahujícími rozpouštědlo a/nebo nebezpečnými materiály nebo aby se tyto emise snížily, je používání zásad správného hospodaření za použití všech níže uvedených technik. Techniky řízení</p> <p>a. Vypracování a provádění plánu pro prevenci a kontrolu netěsností a úniků – obecně použitelné. Rozsah (např. míra podrobností) plánu bude obecně záviset na povaze, rozsahu a složitosti zařízení, též pokud jde o druh a množství použitých materiálů;</p> <p>b. Techniky skladování</p> <p>c. Utěsnění nebo zakrytí kontejnerů a ohrazených skladovacích ploch – obecně použitelné;</p> <p>d. Minimalizace skladování nebezpečných materiálů ve výrobních prostorách – obecně použitelné;</p> <p>e. Techniky čerpání tekutin a manipulace s nimi</p> <p>f. Techniky, které brání průsakům a únikům během čerpání – obecně použitelné;</p> <p>g. Techniky, které brání přetečení během čerpání – obecně použitelné;</p> <p>h. Záchyt par těkavých organických sloučenin během dodávky materiálu obsahujícího rozpouštědla – nemusí být použitelné u rozpouštědel s nízkým tlakem par nebo z důvodu nákladů;</p> <p>g. Omezení úniků a/nebo rychlé pohlcení při manipulaci s materiály obsahujícími rozpouštědla – obecně použitelné.</p>	<p>Techniky a až g budou v přiměřené míře aplikovány.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>

1.1.5. Distribuce surovin		
<p>BAT 6. Nejlepší dostupnou technikou ke snížení spotřeby surovin a emisí VOC je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>a. Centralizovaná dodávka materiálů obsahujících VOC (např. tiskařských barev, nátěrových hmot, adhezivních materiálů, čisticích prostředků) – nemusí být použitelné v případě častých změn tiskařských barev/barev/nátěrových hmot/adhezivních materiálů či rozpouštědel;</p> <p>b. Vyspělé míchací systémy – obecně použitelné;</p> <p>c. Dodávka materiálů obsahujících VOC (např. tiskařských barev, nátěrových hmot, adhezivních materiálů, čisticích prostředků) v místě aplikace za použití uzavřeného systému – obecně použitelné;</p> <p>d. Automatizace změny barvy – obecně použitelné;</p> <p>e. Barevné bloky – obecně použitelné;</p> <p>f. Jemné proplachování prostřikem – obecně použitelné.</p>	<p>Techniky a až f budou v přiměřené míře aplikovány.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>
1.1.6. Nanášení nátěrových hmot		
<p>BAT 7. Nejlepší dostupnou technikou, jíž lze snížit spotřebu surovin a celkový dopad postupů nanášení nátěrové hmoty na životní prostředí, je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>Jiné aplikační techniky než nástřik</p> <p>a. Nanášení pomocí válců – použitelné pouze na ploché podklady (1);</p> <p>b. Seškrabávací nůž nad válcem – obecně použitelné (1);</p> <p>c. Bezoplachová aplikace (dry-in-place) v procesu kontinuálního nanášení na kovový pás – obecně použitelné (1);</p> <p>d. Clonování (polévání) – použitelné pouze na ploché podklady (1);</p> <p>e. Elektroforetické nanášení (e-nátěr) – použitelné pouze na kovové podklady (1);</p> <p>f. Zaplavování – obecně použitelné (1);</p> <p>g. Koextruze – není použitelné v případě, že je zapotřebí vysoké pevnosti spojení nebo odolnosti vůči sterilizační teplotě (1);</p> <p>h. Techniky nástřiku</p> <p>i. Bezvzduchový nástřik s pomocným vzduchem – obecně použitelné (1);</p> <p>j. Pneumatický nástřik inertními plyny – nemusí být použitelné pro natírání dřevěných povrchů (1);</p> <p>k. Vysokoobjemový nízkotlaký (HVLP) nástřik – obecně použitelné (1);</p> <p>l. Elektrostatický nástřik (plně automatizovaný) – obecně použitelné (1);</p> <p>m. Elektrostaticky asistovaný vzduch nebo bezvzduchový nástřik – obecně použitelné (1);</p> <p>n. Nástřik za tepla – nemusí být použitelné pro časté změny barev (1);</p> <p>o. Aplikace nátěrové hmoty „stříkáním, stíráním a oplachováním“ na svitky – obecně použitelné (1);</p> <p>p. Automatizace aplikace nástřiku</p>	<p>f. Výrobky se přepravují dopravníkovými systémy do uzavřeného kanálu, který je následně zaplaven nátěrovým materiálem prostřednictvím injektážních trubek. Přebytečný materiál je shromažďován a použit opakovaně.</p> <p>o. Robotická aplikace nátěrových hmot a těsnících materiálů na vnitřní a vnější povrchy.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>

<p>q. Robotická aplikace – obecně použitelné (1); r. Strojová aplikace – obecně použitelné (1).</p> <p>(1) Výběr aplikačních technik může být omezen v zařízeních s nízkou výrobní kapacitou a/nebo vysokou rozmanitostí výrobků, jakož i typem a tvarem podkladu, požadavky na kvalitu výrobku a potřebou zajistit vzájemnou slučitelnost použitých materiálů, aplikačních technik, postupů sušení/vytvrzování a systémů čištění odplynů.</p>		
1.1.7. Sušení/vytvrzování		
<p>BAT 8. Nejlepší dostupnou technikou, jíž lze snížit spotřebu energie a celkový dopad postupů sušení/vytvrzování, je použití jedné.</p> <p>a. Konvekční sušení/vytvrzení inertním plynem – nepoužije se tam, kde je třeba pravidelně otevírat sušičky (1); b. Indukční sušení/vytvrzování – použitelné pouze na kovové podklady (1); c. Mikrovlnné a vysokofrekvenční sušení – použitelné pouze pro vodouředitelné nátěrové hmoty a tiskařské barvy a nekovové podklady (1); d. Vytvrzování zářením – použitelné pouze pro speciální nátěrové hmoty a tiskařské barvy (1); e. Kombinované sušení konvekcí/infračerveným zářením – obecně použitelné (1); f. Konvekční sušení/vytvrzování spolu s rekuperací tepla – obecně použitelné (1).</p> <p>(1) Výběr technik sušení/vytvrzování může být omezen typem a tvarem podkladu, požadavky na kvalitu výrobku a potřebou zajistit vzájemnou slučitelnost použitých materiálů, aplikačních technik, postupů sušení/vytvrzování a systémů čištění odplynů.</p>	<p>f. Konvekční sušení/vytvrzování spolu s rekuperací tepla.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>
1.1.8. Čištění		
<p>BAT 9. Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit emise těkavých organických sloučenin z procesů čištění je minimalizovat použití rozpouštědlových čisticích prostředků a použít kombinaci níže uvedených technik.</p> <p>a. Ochrana prostor nástřiku a vybavení; b. Odstranění tuhých látek před úplným čištěním; c. Ruční čištění pomocí předem napuštěných ubrousků; d. Použití čisticích prostředků s nízkou těkavostí; e. Čištění vodouředitelnými materiály (WB); f. Uzavřené pračky; g. Proplachování s využitím rozpouštědel; h. Čištění vysokotlakým vodním stříkáním; i. Ultrazvukové čištění; j. Čištění suchým ledem (CO₂); k. Čištění otryskáváním plasty.</p>	<p>d. Pro čištění budou používány prostředky s nízkou těkavostí např. solventní nafta.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>

<p>Výběr technik čištění může být omezen typem procesu, čištěným podkladem nebo zařízením, jež se má čistit, a typem kontaminace</p>		
1.1.9. Monitorování		
1.1.9.1. Hmotnostní bilance rozpouštědel		
<p>BAT 10. Nejlepší dostupnou technikou je monitorovat celkové a fugitivní emise těkavých organických sloučenin tak, že se nejméně jednou ročně sestaví hmotnostní bilance vstupů a výstupů rozpouštědel v zařízení ve smyslu přílohy VII části 7 bodu 2 směrnice 2010/75/EU a minimalizovat nejistotu údajů z hmotnostní bilance rozpouštědel použitím všech níže uvedených technik.</p> <p>a. Úplná identifikace a kvantifikace příslušných vstupů a výstupů rozpouštědel, včetně související nejistoty; b. Zavedení systému sledování rozpouštědel; c. Monitorování změn, které mohou mít vliv na nejistotu údajů z hmotnostní bilance rozpouštědel.</p> <p>Míra podrobností hmotnostní bilance rozpouštědel bude proporcionální k povaze, rozsahu a složitosti zařízení a rozsahu dopadů, které může mít na životní prostředí, též pokud jde o druh a množství použitých materiálů.</p>	<p>a. Úplná identifikace a kvantifikace příslušných vstupů a výstupů rozpouštědel, včetně související nejistoty. b. Zavedení systému sledování rozpouštědel. c. Monitorování změn, které mohou mít vliv na nejistotu údajů z hmotnostní bilance rozpouštědel.</p> <p>Techniky a, b, c budou aplikovány v rámci provozní evidence a roční bilance rozpouštědel dle zákona o ochraně ovzduší.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>
1.1.9.2. Emise v odpadních plynech		
<p>BAT 11. Nejlepší dostupnou technikou je monitorování emisí v odpadních plynech minimálně s níže uvedenou frekvencí a v souladu s normami EN. Pokud nejsou normy EN k dispozici, je nejlepší dostupnou technikou použití norem ISO, vnitrostátních norem nebo jiných mezinárodních norem, jejichž použitím se získají údaje rovnocenné odborné kvality.</p> <p>Norma (normy) a minimální frekvence monitorování níže uvedených znečišťujících látek:</p> <p>a) Prach – lakování vozidel – nástřik, natírání jiných kovových a plastových povrchů – nástřik; nátěry letadel – příprava (např. broušení, otryskávání) a aplikace nátěrů, natírání a potisk kovových obalů – aplikace nástřikem, natírání dřevěných povrchů – příprava a aplikace nátěrů, EN 13284-1, jednou ročně (1); b) TVOC – všechna odvětví – jakýkoli komín se zatížením TVOC < 10 kg C/h, EN 12619, jednou ročně (1) (2) (3); jakýkoli komín se zatížením TVOC ≥ 10 kg C/h, obecné normy EN (4), kontinuální; c) DMF – povrchová úprava textilií, fólií a papíru (5), k dispozici není žádná norma EN (6), jednou za tři měsíce (1); d) NO_x – termické čištění odplynů, EN 14792, jednou ročně (7); e) CO – termické čištění odplynů, EN 15058, jednou ročně (7).</p>	<p>Na zařízení bude probíhat měření emisí:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CO – 1x ročně, • NO_x – 1x ročně, • TVOC – 1x ročně. <p><i>Poznámka: Dle odborného posudku dle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší pro zařízení IRCE Mošnov, Nová tažárna drátu s povrchovou úpravou je emisní tok VOC vypočten na hodnotu 9,120 kg/h. V současnosti nebylo možné ověřit hodnotu měřením. Po provedení jednorázového měření dle § 3 odst. 1 a) doporučujeme upřesnit četnost měření emisí TVOC na základě naměřeného emisního toku.</i></p>	<p>Bude posouzeno po provedení stavby a současně před zahájením provozu zařízení.</p>

<p>(1) Měření se pokud možno provádějí v nejvyšším předpokládaném stavu emisí za běžných provozních podmínek.</p> <p>(2) V případě zatížení TVOC ve výši nižší než 0,1 kg C/h nebo v případě nezmírněného a stabilního zatížení TVOC ve výši méně než 0,3 kg C/h může být četnost monitorování snížena na jednou za 3 roky nebo lze měření nahradit výpočtem, pokud zajistí poskytování údajů stejné vědecké kvality.</p> <p>(3) U termického čištění odplynů se průběžně měří teplota ve spalovací komoře. Ta je spojena s poplašným systémem pro teploty mimo rámec optimalizované teploty.</p> <p>(4) Generickými normami EN pro kontinuální měření jsou EN15267-1, EN15267-2, EN15267-3 a EN 14181.</p> <p>(5) Monitorování se použije, pouze pokud se v procesech použije dimethylformamid (DMF).</p> <p>(6) Není-li norma EN, zahrnuje měření DMF obsažený v kondenzované fázi.</p> <p>(7) V případě komína se zatížením TVOC o hmotnosti nižší než 0,1 kg C/h může být četnost monitorování snížena na každé 3 roky</p>		
1.1.9.3. Emise do vody		
<p>BAT 12. Nejlepší dostupnou technikou je monitorování emisí do vody minimálně s níže uvedenou frekvencí a v souladu s normami EN. Pokud nejsou normy EN k dispozici, je nejlepší dostupnou technikou použití norem ISO, vnitrostátních norem nebo jiných mezinárodních norem, jejichž použitím se získají údaje rovnocenné odborné kvality.</p> <p>Norma (normy) a minimální frekvence monitorování níže uvedených znečišťujících látek:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NL (1) – lakování vozidel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky, natírání a potisk kovových obalů (pouze pro plechovky DWI), EN 872, jednou za měsíc (2) (3); • CHSK (1) (4) – lakování vozidel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky, natírání a potisk kovových obalů (pouze pro plechovky DWI), norma EN není k dispozici, jednou za měsíc (2) (3); • TOC (1) (4) – lakování vozidel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky, natírání a potisk kovových obalů (pouze pro plechovky DWI), EN 1484, jednou za měsíc (2) (3); • Cr (VI) (5) (6) – nátěry letadel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky, EN ISO 10304-3 nebo EN ISO 23913, jednou za měsíc (2) (3); • Cr (6) (7) – nátěry letadel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky, k dispozici jsou různé normy EN (např. EN ISO 11885, EN ISO 17294- 2, EN ISO 15586), jednou za měsíc (2) (3); • Ni (6) – nátěry letadel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky, k dispozici jsou různé normy EN (např. EN ISO 11885, EN ISO 17294- 2, EN ISO 15586), jednou za měsíc (2) (3); • Zn (6) – nátěry letadel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky, k dispozici jsou různé normy EN (např. EN ISO 11885, EN ISO 17294- 2, EN ISO 15586), jednou za měsíc (2) (3); • AOX (6) – lakování vozidel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky, natírání a potisk kovových obalů (pouze pro plechovky DWI), EN ISO 9562, jednou za měsíc (2) (3); 	<p>Budou monitorovány vybrané položky dle kanalizačního řádu, zejména RAS, CHSK a další položky dle požadavku DOSS.</p> <p><i>Poznámka: K posouzení žádosti nebyla dodána smlouva s provozovatelem kanalizačního řádu, proto není možné v současnosti posoudit, které znečišťující látky budou monitorovány.</i></p>	<p>Není relevantní.</p> <p>Pozn. KÚ: Technologické vody z provozu předmětné technologie budou jímány v nádržích a odstraňovány jako odpad.</p>

<ul style="list-style-type: none"> • F (6) (8) – lakování vozidel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky, natírání a potisk kovových obalů (pouze pro plechovky DWI), EN ISO 10304-1, jednou za měsíc (2) (3). <p>(1) Monitorování se použije pouze v případě přímého vypouštění do vodního recipientu.</p> <p>(2) Minimální frekvence monitorování může být snížena na jednou za 3 měsíce, jestliže se prokáže, že úrovně emisí jsou dostatečně stabilní.</p> <p>(3) V případě diskontinuálního vypouštění s frekvencí nižší než minimální četnost monitorování se monitorování provádí jednou pro každou vsádku.</p> <p>(4) Monitorování TOC a monitorování CHSK jsou alternativy. Je upřednostňováno monitorování TOC, jelikož nevyžaduje použití vysoce toxických sloučenin.</p> <p>(5) Monitorování Cr(VI) se použije, pouze pokud se v procesech používají sloučeniny šestimocenného chromu.</p> <p>(6) V případě nepřímého vypouštění do vodního recipientu lze četnost monitorování snížit, jestliže návazná čistírna odpadních vod je koncipována a náležitě vybavena ke snižování dotčených znečišťujících látek.</p> <p>(7) Monitorování Cr se použije, pouze pokud se v procesech používají sloučeniny chromu.</p> <p>(8) Monitorování F se použije, pouze pokud se v procesech používají sloučeniny fluoru.</p>		
1.1.10. Emise během OTNOC		
<p>BAT 13. Nejlepší dostupnou technikou umožňující omezení četnosti výskytu OTNOC a snížení emisí během OTNOC je použití obou níže uvedených technik.</p> <p>a) Určení kritického zařízení; b) Kontrola, údržba a monitorován</p>	<p>Kritickým zařízením budou lakovací stroje, kontrola a údržba strojů bude prováděna s důrazem na vyloučení OTNOC.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>
1.1.11. Emise v odpadních plynech		
1.1.11.1. Emise těkavých organických sloučenin		
<p>BAT 14. Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit emise těkavých organických sloučenin z výrobních a skladovacích prostor je použití techniky a) a vhodné kombinace dalších níže uvedených technik.</p> <p>a. Výběr, koncipování a optimalizace systému – obecně použitelné; b. Odsávání vzduchu co možná nejbližší místu použití materiálů obsahujících VOC – nemusí být použitelné, pokud uzavřený prostor vede k obtížnému přístupu k strojnímu zařízení během provozu. Použitelnost může být omezena tvarem a velikostí uzavřeného prostoru c. Odsávání vzduchu co možná nejbližší místu, kde se připravují barvy/nátěrové hmoty/adhezivní materiály/tiskařské barvy – použije se pouze tam, kde se připravují barvy/nátěrové hmoty/adhezivní materiály/tiskařské barvy; d. Odsávání vzduchu z procesů sušení/vytvrzování – použitelné pouze pro procesy sušení/vytvrzování; e. Minimalizace fugitivních emisí a tepelných ztrát z pecí/sušiček buď utěsněním vstupu a výstupu u vytvrzovacích pecí/sušiček nebo použitím podtlaku při sušení – použije se pouze při použití vytvrzovacích pecí/sušiček;</p>	<p>a. Výběr, koncipování a optimalizace systému. b. Odsávání vzduchu co možná nejbližší místu použití materiálů obsahujících VOC. d. Odsávání vzduchu z procesů sušení/vytvrzování. e. Minimalizace fugitivních emisí a tepelných ztrát z pecí/sušiček. f. Odsávání vzduchu z chladič zóny. Zařízení využívá podtlaku. Vzdušina je odváděna do katalytických jednotek pro oxidaci organických sloučenin. Zařízení je navrženo tak, aby bylo s největší efektivitou</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>

<p>f. Odsávání vzduchu z chladicí zóny – použije se, pouze pokud se podklad po sušení/vytvrzování ochlazuje.</p> <p>g. Odsávání vzduchu ze skladování surovin, rozpouštědel a odpadů obsahujících rozpouštědla – nemusí být použitelné pro uzavřené kontejnery ani pro skladování surovin, rozpouštědel a odpadů obsahujících rozpouštědla s nízkým tlakem par a nízkou toxicitou;</p> <p>h. Odsávání vzduchu z čistících prostor – použitelné pouze u prostor, kde jsou strojní díly a vybavení čištěny organickými rozpouštědly.</p>	<p>eliminovány emise do ovzduší, včetně fugitivních.</p>	
Energetická účinnost		
<p>BAT 15. Nejlepší dostupnou technikou pro snížení emisí VOC v odpadních plynech a zvýšení účinného využívání zdrojů je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>I. Zachycování a využití rozpouštědel v odplynech</p> <p>a. Kondenzace – použitelnost může být omezena v případě, že energetická náročnost využití je příliš vysoká v důsledku nízkého obsahu VOC;</p> <p>b. Adsorpce aktivním uhlím nebo zeolity – použitelnost může být omezena v případě, že energetická náročnost využití je příliš vysoká v důsledku nízkého obsahu VOC;</p> <p>c. Adsorpce s použitím vhodné kapaliny – obecně použitelné;</p> <p>II. Tepelné zpracování rozpouštědel v odplynech s energetickým využitím</p> <p>d. Odvod odplynů do spalovacího zařízení – nevztahuje se na odplyny, které obsahují látky uvedené v čl. 59 odst. 5 směrnice o průmyslových emisích. Použitelnost může být omezena z důvodu bezpečnosti;</p> <p>e. Rekuperační termická oxidace – obecně použitelné;</p> <p>f. Regenerativní termická oxidace s více loži nebo s bezventilovým rotujícím distributorem vzduchu – obecně použitelné;</p> <p>g. Katalytická oxidace – použitelnost může být omezena přítomností katalyzátorových jedů;</p> <p>III. Zpracování rozpouštědel v odplynech bez využití rozpouštědel či energetického využití</p> <p>h. Biologické čištění odplynů – použitelné pouze pro ošetření biologicky rozložitelných rozpouštědel.</p> <p>i. Termická oxidace – obecně použitelné.</p>	<p>g. Katalytická oxidace</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>
Opakované použití obalu		
<p>BAT 16. Nejlepší dostupnou technikou ke snížení spotřeby energie systému snížení emisí VOC je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>a. Udržování koncentrace VOC odváděných do systému čištění odplynů pomocí ventilátorů s frekvenčními měniči – použitelné pouze pro centrální termální systémy čištění odplynů v diskontinuálních procesech, jako je tisk;</p> <p>b. Vnitřní koncentrace rozpouštědel v odplynech – použitelnost může být omezena zdravotními a bezpečnostními faktory, jako je LEL, a požadavky na jakost nebo specifikacemi výrobků;</p> <p>c. Vnější koncentrace rozpouštědel v odplynech adsorpcí – použitelnost může být omezena v případě, že energetická náročnost je příliš vysoká v důsledku nízkého obsahu VOC;</p> <p>d. Technika přetlakové komory ke snížení objemu odpadních plynů – obecně použitelné</p>	<p>b. Vnitřní koncentrace rozpouštědel v odplynech.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>

1.1.11.2. Emise NO _x a CO		
<p>BAT 17. Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit emise NO_x v odpadních plynech při omezení emisí CO z tepelného zpracování rozpouštědel v odplynech je použití techniky a) nebo obou níže uvedených technik.</p> <p>a. Optimalizace podmínek tepelné úpravy (návrh a provoz) – použitelnost konstrukce může být omezena na stávající zařízení;</p> <p>b. Použití hořáků s nízkými emisemi NO_x – ve stávajících zařízeních může být použitelnost omezena konstrukcí a/nebo provozními omezeními.</p> <p>Úroveň emisí spojená s BAT (BAT-AEL) u emisí NO_x v odpadních plynech a orientační úroveň emisí CO v odpadních plynech z termického čištění odplynů</p> <ul style="list-style-type: none"> • NO_x – úroveň emisí spojená s BAT (1) (denní průměr nebo průměr za interval odběru vzorků): 20-130 mg/Nm³ (2), orientační úroveň emisí (1) (denní průměr nebo průměr za interval odběru vzorků): žádná orientační úroveň; • CO – úroveň emisí spojená s BAT (1) (denní průměr nebo průměr za interval odběru vzorků): BAT-AEL není k dispozici, orientační úroveň emisí (1) (denní průměr nebo průměr za interval odběru vzorků): 20- 150 mg/Nm³. <p>(1) Úroveň emisí spojená s nejlepší dostupnou technikou a orientační úroveň se nepoužijí v případech, kdy jsou odplyny odváděny do spalovacího zařízení.</p> <p>(2) BAT-AEL se nemusí použít, vyskytují-li se v odplynu sloučeniny s obsahem dusíku (např. DMF nebo NMP (Nmethylypyrrolidon)). Příslušné monitorování je popsáno v BAT 11</p>	<p>Neení relevantní, ohřev sušek bude elektrický.</p>	<p>Neení relevantní.</p>
1.1.11.3. Emise prachu		
<p>BAT 18. Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit emise prachu v odpadních plynech z přípravy povrchu podkladu, řezání, nanášení nátěrových hmot a konečné úpravy pro odvětví a procesy uvedené níže je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>a. Stříkácká kabina s mokrou separací (stěna s vodní clonou);</p> <p>b. Mokrý vypírka;</p> <p>c. Suchá separace přestříku adsorpčním materiálem;</p> <p>d. Suchá separace přestříku pomocí filtrů;</p> <p>e. Elektrostatický odlučovač. Úrovně emisí spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEL) pro emise prachu do odpadních plynů</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prach – lakování vozidel – nástřik, natírání jiných kovových a plastových povrchů – nástřik, nátěry letadel – příprava (např. broušení, otryskávání), aplikace nátěrů, natírání a potisk kovových obalů – aplikace nástřikem, natírání dřevěných povrchů – příprava, natírání, denní průměr nebo průměr za interval odběru vzorků: < 1-3 mg/Nm³. <p>Příslušné monitorování je popsáno v BAT 11.</p>	<p>Neení relevantní, emise prachu v technologickém procesu nevznikají.</p>	<p>Neení relevantní.</p>

1.1.12 Energetická účinnost		
<p>BAT 19. Nejlepší dostupnou technikou umožňující efektivní využívání energie je použití technik a) a b) a vhodné kombinace technik c) až h), které jsou uvedeny níže. Techniky řízení</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Plán energetické účinnosti; b. Evidence energetické bilance; <p>Míra podrobnosti a povaha plánu energetické účinnosti a evidence energetické bilance se bude obecně vztahovat k povaze, rozsahu a složitosti zařízení a použitým druhům zdrojů energie. Nemusí být použitelné, je-li činnost povrchové úpravy za použití organických rozpouštědel (STS) prováděna v rámci většího zařízení, za předpokladu, že plán energetické účinnosti a evidence energetické bilance tohoto většího zařízení dostatečně pokrývají činnost STS.</p> <p>Techniky týkající se procesů</p> <ul style="list-style-type: none"> c. Tepelná izolace nádrží a kontejnerů obsahujících chlazené nebo vyhřívané kapaliny a spalovacích a parních systémů – obecně použitelné; d. Rekuperace tepla prostřednictvím kombinované výroby elektřiny a tepla – KVET (kombinovaná výroba tepla a elektřiny) nebo CCHP (kombinovaná výroba elektřiny, tepla a chladu) – použitelnost může být omezena uspořádáním zařízení, vlastnostmi proudů horkého plynu (např. průtokem, teplotou) nebo absencí vhodné poptávky po teple; e. Rekuperace tepla z proudů horkého plynu – použitelnost může být omezena uspořádáním zařízení, vlastnostmi proudů horkého plynu (např. průtokem, teplotou) nebo absencí vhodné poptávky po teple; f. Přízpusobení toku vzduchu z procesu a odplynů – obecně použitelné; g. Recirkulace odplynů ze stříkacích kabin – použitelnost může být omezena ze zdravotních a bezpečnostních důvodů; h. Optimalizovaná cirkulace teplého vzduchu ve velkoobjemových vytvrzovacích kabinách za použití vzduchového turbulátoru – použitelné pouze pro sektory aplikací nástřikem. <p>Úroveň environmentální výkonnosti spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEPL) u specifické spotřeby energie (roční průměr)</p> <p>Lakování vozidel</p> <ul style="list-style-type: none"> • osobní vozidla: 0,5-1,3 MWh/nalakované vozidlo • dodávky: 0,8-2 MWh/nalakované vozidlo; • kabiny nákladních vozidel: 1-2 Wh/nalakované vozidlo; • nákladní vozidla: 0,3-0,5 Wh/nalakované vozidlo; <p>Kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky</p> <ul style="list-style-type: none"> • ocelový a/nebo hliníkový svitek: 0,2-2,5 kWh/m² natřené plochy (1); <p>Povrchová úprava textilií, fólií a papíru</p> <ul style="list-style-type: none"> • povrchová úprava textilií polyurethanem a/nebo polyvinylchloridem: 1-5 kWh/m² upraveného povrchu; <p>Výroba vinutých drátů</p> <ul style="list-style-type: none"> • dráty o průměru > 0,1 mm: < 5 kWh/kg natřené drátu; <p>Natírání a potisk kovových obalů</p> <ul style="list-style-type: none"> • všechny typy výrobků: 0,3- 1,5 kWh/m² natřené povrchu; <p>Heatsetový ofsetový rotační tisk</p>	<ul style="list-style-type: none"> a. Plán energetické účinnosti. b. Evidence energetické bilance. e. Rekuperace tepla z proudů horkého plynu. <p>Úroveň environmentální výkonnosti spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEPL) u specifické spotřeby energie (roční průměr): 0,92 kWh/kg natřené drátu.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>

<ul style="list-style-type: none"> všechny typy výrobků: 4-14 Wh/m² potištěné oblasti; Flexotisk a jiný než publikační rotační hlubotisk všechny typy výrobků: 50-350 Wh/m² potištěné oblasti; <p>Rotační hlubotisk publikací</p> <ul style="list-style-type: none"> všechny typy výrobků: 10-30 Wh/m² potištěné oblasti. <p>(1) Úrovně BAT-AEPL se nemusí použít, je-li linka pro kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky součástí většího výrobního zařízení (např. ocelárny) nebo u kombinovaných linek. Příslušné monitorování je popsáno v BAT 19 písmenu b).</p>		
1.1.13. Využívání vody a vytváření odpadních vod		
<p>BAT 20.</p> <p>Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit spotřebu vody a vytváření odpadních vod z vodních procesů (např. odmašťování, čištění, čištění povrchů, mokrá vypírka) je použití techniky a) a vhodné kombinace dalších níže uvedených technik.</p> <p>a. Plán hospodaření s vodou a audit vody – míra podrobnosti a povaha plánu hospodaření s vodou a auditů vody budou obecně souviset s povahou, rozsahem a složitostí zařízení. Nemusí být použitelné, je-li činnost povrchové úpravy za použití organických rozpouštědel (STS) prováděna v rámci většího zařízení, za předpokladu, že plán hospodaření s vodou a audit vody tohoto většího zařízení dostatečně pokrývají činnost STS;</p> <p>b. Reverzní kaskádové oplachy – použije se, pokud se používají oplachové procesy;</p> <p>c. Opětovné použití a/nebo recyklace vody – obecně použitelné. Úrovně environmentální výkonnosti spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEPL) u specifické spotřeby vody (roční průměr)</p> <p>Lakování vozidel</p> <ul style="list-style-type: none"> osobní vozidla: 0,5-1,3 m³ /nalakované vozidlo; dodávky: 1-2,5 m³ /nalakované vozidlo; kabiny nákladních vozidel: 0,7-3 m³ /nalakované vozidlo; nákladní vozidla: 1-5 m³ /nalakované vozidlo; <p>Kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky</p> <ul style="list-style-type: none"> ocelové a/nebo hliníkové svitky: 0,2-1,3 l/m² natřené plochy (1); <p>Natírání a potisk kovových obalů</p> <ul style="list-style-type: none"> dvoudílné nápojové plechovky DWI: 90-110 l/1000 plechovek. <p>(1) Úrovně BAT-AEPL se nemusí použít, je-li linka pro kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky součástí většího výrobního zařízení (např. ocelárny) nebo u kombinovaných linek.</p> <p>Příslušné monitorování je popsáno v BAT 20 písmenu a).</p>	<p>a. Plán hospodaření s vodou a audit vody.</p> <p>Součástí systému EMS bude plán hospodaření s vodou.</p> <p>Technologické odpadní vody z procesu povrchových úprav nebudou vznikat.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>
1.1.14. Emise do vody		
<p>BAT 21.</p> <p>Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit emise do vody a/nebo usnadnit opětovné použití a recyklaci vody z vodních procesů (např. odmašťování, čištění, čištění povrchů, mokrá vypírka) je použití kombinace níže uvedených technik.</p> <p>Předběžné, primární a obecné čištění</p> <p>a. Egalizace – všechny znečišťující látky;</p>		

<p>b. Neutralizace – kyseliny, zásady;</p> <p>c. Mechanická separace, například pomocí česlí, sít, pískových odlučovačů, primárních usazovacích nádrží a magnetické separace – hrubé tuhé látky, nerozpuštěné tuhé látky, kovové částice; Fyzikálně-chemická úprava</p> <p>d. Adsorpce – adsorbovatelné rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, např. AOX;</p> <p>e. Vakuová destilace – rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, které lze destilovat, např. některá rozpouštědla;</p> <p>f. Vysrážení – vysrážitelné rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, např. kovy;</p> <p>g. Chemická redukce – redukovatelné rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, např. šestimocný chrom (Cr (VI)).</p> <p>h. Iontová výměna – ionizované rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, např. kovy;</p> <p>i. Stripování – čistitelné znečišťující látky, např. některé adsorbovatelné organicky vázané halogeny (AOX); Biologické čištění</p> <p>j. Biologické čištění – biologicky rozložitelné organické sloučeniny; Konečné odstranění tuhých částic</p> <p>k. Koagulace a flokulace – nerozpuštěné tuhé látky a kovy vázané na tuhé znečišťující látky;</p> <p>l. Sedimentace – nerozpuštěné tuhé látky a kovy vázané na tuhé znečišťující látky;</p> <p>m. Filtrace – nerozpuštěné tuhé látky a kovy vázané na tuhé znečišťující látky;</p> <p>n. Flotace – nerozpuštěné tuhé látky a kovy vázané na tuhé znečišťující látky.</p> <p>Úrovně emisí spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEL) pro přímá vypouštění do vodního recipientu (1)</p> <p>Lakování vozidel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky, natírání a potisk kovových obalů (pouze pro plechovky DWI)</p> <ul style="list-style-type: none"> • celkové nerozpuštěné látky (NL): 5-30 mg/l; • chemická spotřeba kyslíku (CHSK) (2): 30-150 mg/l; • adsorbovatelné organicky vázané halogeny (AOX): 0,1-0,4 mg/l; • fluorid (F-) (3): 2-25 mg/l; <p>Lakování vozidel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky</p> <ul style="list-style-type: none"> • nikl (vyjádřený jako Ni): 0,05-0,4 mg/l; • zinek (vyjádřený jako Zn): 0,05-0,6 mg/l (4); <p>Nátěry letadel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky</p> <ul style="list-style-type: none"> • celkový chrom (vyjádřený jako Cr) (5): 0,01-0,15 mg/l; • šestimocný chrom (vyjádřený jako Cr(VI)) (6): 0,01- 0,05 mg/l. <p>(1) Období pro stanovení průměru je uvedeno v části Obecné úvahy. (2) BAT-AEL pro CHSK lze nahradit BAT-AEL pro TOC. Korelace mezi CHSK a TOC se určuje případ od případu. Je</p>	<p>Technologické odpadní vody (z technologie výroby), které mohou v areálu vznikat, nebudou odváděny do kanalizace a budou zachycovány v bezodtokových jímkách a odváženy. Na odtoku z chladicích věží budou před napojením do splaškové kanalizace instalovány uhlíkové filtry, ve kterých budou odstraněny organické složky (biocidní složky, anti-usazovací a protikorozi přípravky) přidávané do surové vody v technologii chlazení.</p>	<p>Není relevantní.</p>
--	--	-------------------------

<p>upřednostňována BAT-AEL pro TOC, jelikož monitorování TOC nevyžaduje použití vysoce toxických sloučenin.</p> <p>(3) BAT-AEL se použije, pouze pokud se v procesech používají sloučeniny fluoru.</p> <p>(4) Horní hranice rozsahu BAT-AEL může být 1 mg/l v případě substrátů s obsahem zinku nebo substrátů předem ošetřených za použití zinku.</p> <p>(5) BAT-AEL se použije, pouze pokud se v procesech používají sloučeniny chromu.</p> <p>(6) BAT-AEL se použije, pouze pokud se v procesech používají sloučeniny chromu (VI). Příslušné monitorování je popsáno v BAT 12.</p> <p>Úrovně emisí spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEL) pro nepřímá vypouštění do vodního recipientu (1) (2)</p> <p>Lakování vozidel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky, natírání a potisk kovových obalů (pouze pro plechovky DWI)</p> <ul style="list-style-type: none"> • adsorbovatelné organicky vázané halogeny (AOX): 0,1-0,4 mg/l; • fluorid (F⁻) (3): 2-25 mg/l; <p>Lakování vozidel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky</p> <ul style="list-style-type: none"> • nikl (vyjádřený jako Ni): 0,05-0,4 mg/l; • zinek (vyjádřený jako Zn): 0,05-0,6 mg/l (4); <p>Nátěry letadel, kontinuální nanášení nátěrové hmoty na kovové svitky</p> <ul style="list-style-type: none"> • celkový chrom (vyjádřený jako Cr) (5): 0,01-0,15 mg/l; • šestimocný chrom (vyjádřený jako Cr(VI)) (6): 0,01- 0,05 mg/l. <p>(1) BAT-AEL se nemusí použít v případě, že návazná čistírna odpadních vod je navržena a náležitě vybavena ke snižování emisí dotčených znečišťujících látek, pokud výsledkem není vyšší stupeň znečištění životního prostředí.</p> <p>(2) Období pro stanovení průměru je uvedeno v části Obecné úvahy.</p> <p>(3) BAT-AEL se použije, pouze pokud se v procesech používají sloučeniny fluoru.</p> <p>(4) Horní hranice rozsahu BAT-AEL může být 1 mg/l v případě substrátů s obsahem zinku nebo substrátů předem ošetřených za použití zinku.</p> <p>(5) BAT-AEL se použije, pouze pokud se v procesech používají sloučeniny chromu.</p> <p>(6) BAT-AEL se použije, pouze pokud se v procesech používají sloučeniny chromu (VI). Příslušné monitorování je popsáno v BAT 12</p>		
1.1.15. Nakládání s odpady		
<p>BAT 22.</p> <p>Nejlepší dostupnou technikou pro snížení množství odpadu odesílaného k odstranění je použití technik a) a b) a jedné nebo obou níže uvedených technik c) a d).</p> <p>a. Plán nakládání s odpady;</p> <p>b. Monitorování množství odpadů;</p> <p>c. Využití/recyklace rozpouštědel;</p> <p>d. Techniky specifické pro toky odpadů.</p>	<p>a. Plán nakládání s odpady.</p> <p>b. Monitorování množství odpadů.</p>	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>

1.1.16. Emise pachových látek		
<p>BAT 23. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zamezení vzniku emisí pachových látek nebo, není-li to možné, snížit jejich množství, je vytvořit, provést a pravidelně přezkoumávat plán snižování emisí pachových látek jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1); tento plán zahrnuje všechny následující prvky:</p> <ul style="list-style-type: none"> - program s popisem opatření a lhůt, - protokol o reakcích na zjištěné výskyty emisí pachových látek, např. stížnosti, - program předcházení emisím pachových látek a jejich snižování navržený tak, aby byly identifikovány zdroje, popsán podíl jednotlivých zdrojů a provedena opatření k předcházení emisím pachových látek a/nebo jejich snížení. <p>Použitelnost je omezena na případy, kde se očekává obtěžování emisemi pachových látek u citlivých receptorů a/nebo kde je takové riziko opodstatněné.</p>	<p>Zařízení na výrobu vinutého drátu není zdrojem emisí pachových látek.</p>	<p>Neení relevantní.</p>
<p>1.9. Závěry o BAT pro výrobu vinutých drátů</p> <p>Závěr o nejlepších dostupných technikách v tomto oddíle se týká výroby vinutých drátů a použije se navíc k obecným závěrům o BAT uvedeným v oddíle 1.1.</p>		
<p>BAT 27. Nejlepší dostupnou technikou ke snížení celkových emisí VOC a spotřeby energie je použití techniky a) a jedné z níže uvedených technik b) až d) nebo jejich kombinace.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Oxidace těkavých organických sloučenin (VOC) začleněná do procesu – obecně použitelné; b. Maziva bez rozpouštědel – použitelnost může být omezená z důvodu požadavků na kvalitu výrobku nebo specifikací, např. průměru; c. Samomazací nátěrové hmoty – použitelnost může být omezená z důvodu požadavků na kvalitu výrobku nebo specifikací; d. Vrchní emailový nátěr s vysokým podílem tuhých látek – použitelnost může být omezená z důvodu požadavků na kvalitu výrobku nebo specifikací. <p>Úroveň emisí spojená s nejlepší dostupnou technikou (BAT-AEL) u celkových emisí VOC z výroby vinutých drátů</p> <ul style="list-style-type: none"> • Celkové emise těkavých organických sloučenin vypočítané pomocí hmotnostní bilance rozpouštědel – Natírání vinutých drátů o středním průměru větším než 0,1 mm: 1-3,3 g těkavých organických sloučenin na kg natřeného drátu. Příslušné monitorování je popsáno v BAT 10. <p>Úroveň emisí spojená s nejlepší dostupnou technikou (BAT-AEL) u emisí VOC v odpadních plynech z výroby vinutých drátů (denní průměr nebo průměr za interval odběru vzorků)</p> <ul style="list-style-type: none"> • TVOC: 5-40 mg C/Nm³. <p>Příslušné monitorování je popsáno v BAT 11.</p>	<ul style="list-style-type: none"> a. Katalytická oxidace těkavých organických sloučenin (VOC). b. Jako mazivo je použit parafinový vosk. <p>Poznámky:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Specifické emise budou činit 1,35 g VOC/kg natřeného drátu. - Garantovaná emisní koncentrace TVOC je 40 mg/Nm³. 	<p>Zařízení bude v souladu s BAT.</p>

Ostatní nejlepší dostupné techniky dle závěrů o BAT nejsou pro posuzované zařízení relevantní.

Vydáním integrovaného povolení je, postupem podle § 40 odst. 2 zákona o ochraně ovzduší, nahrazeno vydání závazného stanoviska k provedení stavby stacionárních zdrojů „Lakovací (enamelling) stroje“, „Plynová kotelna“ a „Dieselagregát“, dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona o ochraně ovzduší.

Krajský úřad objektivně posoudil předloženou žádost, která byla zpracována v souladu se zákonem o integrované prevenci a s vyhláškou č. 288/2013 Sb. a na základě výše uvedených skutečností rozhodl tak, jak je uvedeno ve výrokové části tohoto rozhodnutí.

Integrované povolení je vydáno v souladu se zákonem o integrované prevenci, ustanovení příslušných souvisejících zákonů tím nejsou dotčena.

Na základě rozhodnutí s výzvou o zaplacení správního poplatku pod čj. MSK 80657/2023 ze dne 8. 6. 2023, byl správní poplatek ve smyslu zákona č. 634/2004 Sb., o správních poplatcích, položky 96 písm. a) sazebníku, ve výši Kč 30.000,- uhrazen provozovatelem zařízení na účet Moravskoslezského kraje, a to dne 12. 6. 2023.

Účastníky řízení dle § 27 odst. 3 správního řádu a dle § 7 odst. 1 zákona o integrované prevenci jsou právnické osoby: Moravskoslezský kraj a obec Mošnov.

Poučení

Proti tomuto rozhodnutí se lze odvolat k Ministerstvu životního prostředí podáním, učiněným u zdejšího krajského úřadu ve lhůtě 15 dnů ode dne jeho doručení (§ 83 odst. 1 správního řádu), a to v souladu s § 82 odst. 2 správního řádu. Odvolání se podává v počtu třech stejnopisů. Včas podané odvolání má v souladu s § 85 odst. 1 správního řádu odkladný účinek. Odvolání jen proti odůvodnění rozhodnutí je nepřipustné (§ 82 odst. 1 správního řádu).

Ing. Marek Brušík
vedoucí oddělení
ochrany ovzduší a integrované prevence

po dobu nepřítomnosti zastoupen
Ing. Radmilou Hybnerovou
oddělení ochrany ovzduší a integrované prevence

Přílohy:

- 1) „Plán opatření pro případy havárie pro zařízení „IRCE Mošnov“, přiděleno č. 42288/2023/I
- 2) „Základní zpráva dle zákona č. 76/2002 Sb. – IRCE Mošnov.“, přiděleno 42288/2023/II

Rozdělovník:

1. Účastníci řízení:

- IRCE s.r.o., Belgická 115/40, 120 00 Praha 2 - Vinohrady, prostřednictvím Bilfinger Tebodin Czech Republic, s.r.o., Prvního pluku 224/20, 186 00 Praha 8 – Karlín (příloha č. 1 a č. 2)
- Moravskoslezský kraj, hejtman kraje Jan Krkoška, MBA, zde (bez příloh)
- Obec Mošnov, Mošnov 96, 742 51 Mošnov (příloha č. 1 a č. 2)

2. Dotčené správní orgány:

- Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Ostrava, Valchařská 15, 702 00 (příloha č. 1)
- Krajská hygienická stanice Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě, Na Bělidle 7, 702 00 Ostrava
- Povodí Odry, státní podnik, Varenská 49, 701 26 Ostrava

3. Na vědomí (bez příloh):

- Městský úřad Kopřivnice, odbor životního prostředí, Štefánikova 1163, 742 21 Kopřivnice (příloha č. 1)
- Ministerstvo životního prostředí, odbor výkonu státní správy IX, Čs. legií 5, 702 00 Ostrava
- Ministerstvo životního prostředí, odbor posuzování vlivů na ŽP a integrované prevence, Vršovická 65, 100 10 Praha 10
- Severomoravské vodovody a kanalizace Ostrava, 28. října 169, 709 45 Ostrava