

**V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.**

**Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení čj. MSK 40328/2018 ze dne 14. 3. 2018 (nabytí právní moci dne 6. 6. 2020), ve znění pozdějších změn:**

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 61668/2020	19. 5. 2020	6. 6. 2020
2.	MSK 131198/2020	20. 10. 2020	5. 11. 2020
3.	MSK 76128/2022	2. 6. 2022	18. 6. 2022
4.	MSK 136794/2023	17. 10. 2023	3. 11. 2023

## Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů, po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, rozhodl takto:

Právnícké osobě **Aludyne Czech s.r.o.** se sídlem Lihovarská 693/40d, Kunčičky, 718 00 Ostrava, IČ 057 08 451 [účastník řízení dle § 27 odst. 1 správního řádu a dle § 7 odst. 1 písm. a) zákona o integrované prevenci, dále „provozovatel zařízení“], se vydává

### integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci

### Identifikační údaje zařízení:

Název zařízení: **Výroba hliníkových odlitků pro automobilový průmysl**

Provozovatel zařízení: **Aludyne Czech s.r.o.**  
Lihovarská 693/40d, Kunčičky, 718 00 Ostrava

Kategorie průmyslové činnosti: **2.5 b)** Zařízení na tavení, včetně slévání slitin, neželezných kovů, včetně přetavovaných produktů (rafinace, výroba odlitků apod.), o kapacitě tavení větší než 4 t denně u olova a kadmia nebo 20 t denně u všech ostatních kovů

Umístění zařízení: Kraj: Moravskoslezský  
Obec: Ostrava  
Katastrální území: Kunčičky parc. č.: 1654/509, 1654/476, 1654/477, 1654/478, 1654/475, 1654/481, 1654/482, 1654/483, 1654/484, 1654/485, 1654/250, 1654/487, 1654/249, 1654/490, 1654/491, 1654/492, 1654/493, 1654/582

## I.

### Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

#### 1. Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

##### a) Hlavní činnosti podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

Činnost probíhá v zařízeních na tavení:

- **Plynové tavicí pece (3 ks)** firmy Striko Westhofen GmbH s projektovanou kapacitou 4 t taveniny za hodinu pro každou pec, maximálně obě pece 97 t taveného hliníku za den, 22 795 tun/rok.

Parametry:

Jmenovitý tavicí výkon pecí celkem	200 t taveného Al za den
Výkon tavicího hořáku pece	2 400 kW
Výkon udržovacího hořáku pece	800 kW
Maximální spotřeba zemního plynu pece	360 m <sup>3</sup> /h
Průměrná spotřeba zemního plynu pece	260 m <sup>3</sup> /h

Tavicí pece jsou ohřívány plynovými nízkoemisními hořáky spalující zemní plyn. Každá tavicí pec je vybavena 4 ks hořáků (Kromschröder), z toho 3 ks hořáků pro tavení a 1 ks udržovací hořák. Tavení probíhá přímým procesním ohřevem při teplotě 760 °C. Vsázku pecí tvoří hliník v požadované kvalitě ve formě ingotů, případně hliníkový šrot požadované čistoty, taktéž ve formě ingotů a legovací přísady (magnesium, stroncium a borid titanu). Při roztavování hliníku se nepoužívají organické sloučeniny obsahující chlor. Pece nejsou vybaveny zařízením ke snižování emisí. Plynné zplodiny ze spalování zemního plynu spolu s odpadním plynem z tavení kovu jsou odváděny z každé pece samostatnými komíny cca 18 m nad okolním terénem. Natavený kov je z pece gravitačně přepouštěn do transportních kelímků, ve kterých je tekutý kov přemísťován na odplyňovací zařízení k odplynění dusíkem a dále pak do udržovacích elektrických pecí licí linky. Prázdné transportní kelímky jsou pravidelně čištěny od zbytků taveniny, které jsou dále používány ve výrobě, nebo v případě nečistot předávány jinému subjektu k dalšímu využití. Plynové tavicí pece jsou pro využívání externího hliníkového odpadu a legujících přísad zařízením provozovaným podle § 14 odst. 2 zákona o odpadech a bylo mu přiděleno identifikační číslo zařízení CZT 01665.

##### b) Další činnosti podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

Nejsou.

#### 2. Technické jednotky s činností mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

Nejsou.

#### 3. Přímo spojené činnosti a související činnosti

- **Odplyňovací zařízení a ohřev transportních pánví** – odplyňovací zařízení slouží k odstranění nečistot z roztaveného kovu pomocí dusíku, zařízení pro ohřev transportních pánví zajišťuje ohřev těchto pánví na provozní teplotu. Odplyňování probíhá pomocí míchadel, kdy z povrchu hladiny kelímku jsou nečistoty stírány do vylčené odpadní nádoby a předávány k jejich dalšímu využití. Odplyňovací zařízení nejsou napojena na výdouch do vnějšího ovzduší.

- **Výrobní technologie protitlakého lití (CPC)** – jedná se o tři linky každá se 6 licími stroji k odlévání odlitků. U technologie se forma plní tekutým kovem zesponu tlakem stlačeného vzduchu. U CPC působí na hladinu kovu ve formě protitlak. Zplodiny a teplo vznikající při lití a ochlazování se odvádí do pracovního prostoru haly.
- **Ořezávání vtoků, nálitků a otřepů (ruční, pneumatické kotoučové brusky)** – technologické činnosti na odstranění nerovností, nálitků a technologických vtoků na odlitcích, které budou zpětně recyklovány v přetavovací peci.
- **Penetrační zkoušky (LPI), nastříkání fluorescenčního roztoku na díly** – dvě linky LPI kontroly zajišťují nedestruktivní testy kvality odlitků stříkáním fluorescenčního roztoku na díly. Testy jsou zaměřené na kontrolu povrchových defektů výrobků (mikrotrhlin apod.).
- **Čištění odpadních vod ze zkoušek LPI** – jedná se o čištění odpadních vod z testů penetrace, tedy z oplachu přebytečného fluorescenčního činidla vodou a odkapání. Voda z oplachu a okapu se po zahájení provozu bude v rámci technologického vybavení zkušebny zachycovat do cisteren a odvážet k recyklaci do specializované firmy. V návaznosti na náběh výroby a na plnou kapacitu bude instalováno zařízení na předčištění těchto odpadních vod. Po předčištění bude odsedimentovaná a přefiltrovaná voda přes pískový filtr a dvojici filtrů s aktivním uhlím odváděna do areálové kanalizace.
- **RTG kontrola** – Rentgenová zkouška slouží pro zjišťování povrchových i podpovrchových vad odlitků. Vadné kusy jsou opětovně přetavovány v přetavovací peci.
- **Tepelné zpracování odlitků** – činnost následuje po hrubém očištění a rentgenových zkouškách. Jedná se o zušlechťovací proces popouštěním, tzn. pomalým ohřátím materiálu na tzv. popouštěcí teplotu, pro jejich umělé stárnutí za účelem dosažení vysoké pevnosti, rovnoměrné struktury a odstranění vnitřního pnutí materiálu. Tepelné zpracování je prováděno na dvou dvoukomorových pecích s přímým procesním ohřevem, palivem je zemní plyn. Spaliny z každé pece jsou odváděny dvěma samostatnými výduchy cca 18 m nad okolním terénem.
  - Dvoukomorová pec HT1, tepelný příkon 5 MW
  - Dvoukomorová pec HT2, tepelný příkon 5 MW
- **Třískové CNC obrábění a povrchové úpravy odlitků** – pro obrábění funkčních ploch je instalováno 39 komplexních uzavřených CNC pracovišť s obráběcími centry a 3 montážní pracoviště. Obrábění probíhá automaticky na CNC strojích s automatickými nástrojovými zásobníky s využíváním chladicí a řezné kapaliny. Pracovní prostor jednotlivých strojů je odsáván do pracovního prostoru haly bez instalace definovaného výduchu.“ Jedná se o stacionární zdroj nevyjmenovaný v příloze č. 1 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.
- **Lisování AL třísek** – plánovaná technologie briketování třísek vzniklých v průběhu zpracování odlitků pro snížení ztrát při recyklaci třísek a nákladů pro manipulaci a skladování; lisování bez přídavku pojiva do briket definovaného tvaru.
- **Výroba jader (CB)** – jádra do forem pro duté výrobky jsou vyráběna na jednom automatizovaném stroji na výrobu jader SLC2-25L metodou Cold box. Použitá směs se skládá z křemičitého písku a fenolformaldehydových pryskyřičných přísad. Vzdušina z vytvrzování je odsávána a přes tkaninový filtr odváděna do vnějšího ovzduší. Vytlučený písek se shromažďuje v kontejneru a převáží se do specializované firmy k recyklaci.
- **Tryskání forem** – činnost čištění forem od zbytků aplikovaných separačních povlaků prováděnou v tryskácké kabině. Tryskání se provádí stlačeným vzduchem s příměsí speciálního abrazivního písku. Odpadní vzduch je odváděn přes zařízení k omezení emisí TZL do prostoru haly bez výduchu

do vnějšího ovzduší.

- **Broušení odlitků** – provádí se ručními kotoučovými bruskami jako finální úprava výrobků. Stacionární zdroj není vybaven definovaným výduchem do vnějšího ovzduší.
- **Pomocné procesy, expedice hotových výrobků:**
  - měření rozměrů na automatickém 3D měřícím stroji, kontrola struktury kovu mikroskopy pro testování mikrostruktury a makrostruktury materiálu, laboratorní zkoušky tvrdosti, rázové zkoušky, dynamické zatěžovací zkoušky, únavové zkoušky, apod.,
  - skladování výstupního materiálu a expedice,
  - doprava vstupního materiálu a odvoz výrobků nákladními vozy.
- **Nakládání s vodami** – odběr pitné vody i vody pro technologické účely je zajištěn z veřejné distribuční sítě. Představuje způsoby nakládání v uzavřeném okruhu chlazení forem odlitků, v laboratořích, při zkouškách jakosti odlitků (LPI) a jejich oplachu a při obrábění odlitků, čištění odpadní vody ze zkoušek LPI na zařízení pro předčištění po jejím zavedení. Splaškové odpadní vody a všechny odpadní vody z technologie jsou odváděny do jednotné areálové kanalizace jiného právního subjektu na základě smluvního vztahu, odkud jsou vypouštěny do vodního toku Lučina.
- **Nakládání s odpady** – jedná se o činnosti prováděné s odpady vzniklými při provozu zařízení, a to oddělené shromažďování, označování, evidence a předání ze zákona oprávněným osobám za účelem jejich využití či odstranění. Dále se jedná o příjem odpadů využívaných v tavicích pecích, které jsou tímto zařízením dle § 14 odst. 2 zákona o odpadech.
- **Monitoring a měření** – zahrnuje monitorovací systém a opatření zajišťující efektivní řízení (regulace a ovládání jednotlivých celků, signalizace provozních a poruchových stavů, možnost nastavení a ovládání jednotlivých prvků řízení) a dále plánované, povinné autorizované a provozní měření a sledování hodnot škodlivých látek emitovaných z posuzovaného zařízení do jednotlivých složek životního prostředí (ovzduší, vody, odpady atd.).
- **Dieselagregát** – tepelný příkon 1,591 MW, předpokládaná provozní doba do 300 hodin/rok. Jedná se o záložní zdroj elektrické energie zajišťující bezpečný provoz technologií v rámci zařízení. Palivem je motorová nafta. Spaliny jsou odváděny do vnějšího ovzduší samostatným komínem.

## II.

Krajský úřad stanovuje provozovateli zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

### závazné podmínky provozu zařízení

a to:

#### 1. Emisní limity podle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring

##### 1.1 Ovzduší

Tabulka č. 1.1.1 – Tavení hliníku

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m <sup>3</sup> )	Vztažné podmínky	Četnost měření
<b>101 Tavicí pec Striko Westhofen 1</b> (výdech 1)	TZL	10	A	1 x za kalendářní rok
<b>102 Tavicí pec Striko Westhofen 2</b> (výdech 2)	NO <sub>x</sub>	100		
<b>103 Tavicí pec Striko Westhofen 3</b> (výdech 3)				

Vztažné podmínky A - koncentrace příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek

TZL - Tuhé znečišťující látky

NO<sub>x</sub> - Oxid dusnatý a oxid dusičitý vyjádřené jako oxid dusičitý

Tabulka č. 1.1.2 – Linka tepelných úprav

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m <sup>3</sup> )	Vztažné podmínky	Četnost měření
<b>111 – Dvoukomorová zušlechťovací pec HT1</b> (výdech 1)	NO <sub>x</sub>	400	A	Neměří se
	CO	800		
<b>112 – Dvoukomorová zušlechťovací pec HT2</b> (výdech 2)	TZL	10	A	

Vztažné podmínky A - koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu

Vztažné podmínky C - koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

NO<sub>x</sub> - Oxid dusnatý a oxid dusičitý vyjádřené jako oxid dusičitý

TZL - Tuhé znečišťující látky

CO - Oxid uhelnatý

Tabulka č. 1.1.3 – Výroba jader

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m <sup>3</sup> )	Vztažné podmínky	Četnost měření
<b>121 – Výroba jader</b> (automatizovaný stroj SLC2 – 25L) (tkaninový filtr)	TZL	10	A	1 x za 3 kalendářní roky

Vztažné podmínky A - koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu

Vztažné podmínky C - koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

TZL - Tuhé znečišťující látky

Tabulka č. 1.1.4 – Tryskání forem

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m <sup>3</sup> )	Vztažné podmínky	Četnost měření
<b>122 – Tryskací zařízení</b> (filtr, výdech)	TZL	10	A	Neměří se *

Vztažné podmínky A - koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu

Vztažné podmínky C - koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

TZL - Tuhé znečišťující látky

\* - Stacionární zdroj není vybaven definovaným výduchem do vnějšího ovzduší

Tabulka č. 1.1.5 – **Broušení odlitků**

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m <sup>3</sup> )	Vztažné podmínky	Četnost měření
<b>123 – Broušení odlitků</b> (není vybaven definovaným výduchem)	TZL	10	A	Neměří se

Vztažné podmínky A - koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu

Vztažné podmínky C - koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

TZL - Tuhé znečišťující látky

Tabulka č. 1.1.6 – **Zařazení stacionárních zdrojů** podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů:

Stacionární zdroje	Kód
Striko Westhofen 1 Striko Westhofen 2 Striko Westhofen 3	4.10. Tavení a odlévání neželezných kovů a jejich slitin o celkové projektované kapacitě větší než 50 kg za den
Výroba jader Dvoukomorová zušlechťovací pec HT1 Dvoukomorová zušlechťovací pec HT2 Tryskací zařízení Broušení odlitků (zdroj nemá definovaný výdech)	4.8.1. Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem
Dieselagregát	1.2. Spalování paliv v pístových spalovacích motorech o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně.

## 1.2 Voda

Emisní limity nejsou stanoveny.

## 1.3 Hluk, vibrace a neionizující záření

Emisní limity nejsou stanoveny.

## 2. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti a podmínky zajišťující při úplném ukončení provozu zařízení navrácení místa provozu zařízení do stavu v souladu s požadavky § 15a zákona o integrované prevenci

2.1 Tři měsíce před ukončením provozu zařízení nebo dílčích technologických jednotek předloží provozovatel zařízení krajskému úřadu plán postupu ukončení provozu.

2.2 V případě ukončení provozu zařízení nebo jeho částí bude při dekontaminaci půdy pod zařízením a v jeho okolí postupováno mj. v souladu se základní zprávou, schválenou v části III. integrovaného povolení.\

### 3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady a opatření ke sledování odpadů, které v zařízení vznikají

3.1 Budou zajištěny podmínky pro tříděné shromažďování odpadů podle jednotlivých druhů a kategorií včetně využitelných složek vytríděných z komunálního odpadu.

3.2 Provozovatel zajistí ověření skutečných vlastností u odpadu piliny a třísky neželezných kovů. Kopii osvědčení o vyloučení nebezpečných vlastností předloží krajskému úřadu společně se zprávou o plnění podmínek integrovaného povolení dle kapitoly 11. integrovaného povolení.

3.3 V případě zařazení odpadu kat. č. 12 01 03 Piliny a třísky neželezných kovů do kategorie „O“ budou dodržovány následující podmínky:

- Odpad bude shromažďován v uzavřených kontejnerech na ploše zabezpečené před povětrnostními vlivy a opatřené po obvodu záchytnými kanály, které jsou svedeny do sběrné jímky.
- Kontejnery budou nakloněny, aby přebytečná řezná emulze z hliníkových třísek a pilin mohla odkapávat do záchytných kanálků sběrné jímky.
- Doba odkapávání hliníkových třísek z obrábění bude prokazatelně 24 hodin.
- Zbytkové množství řezné emulze v reprezentativním vzorku odpadu nesmí přesáhnout hodnotu 1000 mg/kg sušiny (0,1 %) a musí být dosaženo stavu, kdy kapalina z odpadu neodkapává.
- Nebude prováděna překládka odpadu, ale výměna kontejneru za kontejner.
- Odpad bude předáván pouze přímému zpracovateli hliníkového odpadu, který zajistí další nakládání s odpadem a jeho zpracování v souladu s nejlepší dostupnou technikou.

3.4 Seznam odpadů, které v zařízení zejména vznikají, včetně místa vzniku odpadu:

Kat. číslo	Název odpadu	Místo vzniku
08 03 17*	Odpadní tiskařský toner obsahující nebezpečné látky	Kanceláře – tonery z provozu kancelářských tiskáren
10 03 16*	Jiné stěry neuvedené pod číslem 10 03 15	Odplyňovací stanice – z povrchu hladiny transportních kelímků jsou nečistoty nataveného kovu stírány do vyčleněné nádoby
10 03 99	Odpady jinak blíže neurčené (keramické kelímky pro převoz taveniny)	Odpady z podpůrných procesů zařízení
10 10 07*	Licí formy a jádra použitá k odlévání obsahující nebezpečné látky	Licí stroje - vytlučená jádra
10 10 16	Odpadní činidla na indikaci prasklin obsahující nebezpečné látky	LPI kontrola – nedestruktivní testy kvality odlitků stříkáním fluorescenčního roztoku a výrobky
10 12 06	Vyřazené formy	Odpady z podpůrných procesů zařízení
11 01 09*	Kaly a filtrační koláče obsahující nebezpečné látky	Žíhací pec
11 01 11*	Oplachové vody obsahující nebezpečné látky	Žíhací pec, licí stroje, obrobna – čisticí stroj
12 01 03	Piliny a třísky neželezných kovů	Trimovací lis KUKA a kotoučová pila KUKA licího stroje, obrobna CNC,
12 01 07*	Odpadní minerální řezné oleje neobsahující halogeny (kromě emulzí a roztoků)	Obrobna CNC

12 01 09*	Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny	Kotoučová pila KUKA licího stroje
12 01 15	Jiné kaly z obrábění neuvedené pod číslem 12 01 14	Odpady z podpůrných procesů zařízení
12 01 17	Odpadní materiál z otryskání neuvedený pod číslem 12 01 16	Nástrojárna – tryskácká kabina
13 01 10*	Nechlorované hydraulické minerální oleje	Odpady z podpůrných procesů zařízení
13 02 05*	Nechlorované minerální motorové, převodové a mazací oleje	
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	Údržba, nástrojárna – ultrazvuková čistička, úprava vody – chlazení,
15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	Nástrojárna – ultrazvuková čistička, údržba,
20 01 21*	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť	Údržba

3.5 V případě vzniku nového druhu nebezpečného odpadu nebo změny zařazení odpadu pod katalogové číslo, které není uvedeno v tabulce podmínky 3.5, bude uvedená skutečnost písemně oznámena krajskému úřadu do 30 dnů, a to v rozsahu názvu odpadu, jeho katalogového čísla a místa vzniku.

#### 4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

##### 4.1 Ovzduší

4.1.1 Podmínky povolení provozu stacionárních zdrojů - **Tavicí pec Striko Westhofen 1, Tavicí pec Striko Westhofen 2, Dvoukomorová zušlecht'ovací pec 1, Dvoukomorová zušlecht'ovací pec 2, Výroba jader, Tryskací zařízení a Broušení odlitků** - instalovaných v rámci stavby „Výroba hliníkových odlitků pro automobilový průmysl s tavicí kapacitou do 97 t/den:

- Provozovatel zařízení oznámí krajskému úřadu a České inspekci životního prostředí, oblastnímu inspektorátu Ostrava (dále „ČIŽP“), datum, kdy byl zahájen provoz jednotlivých zdrojů.
- Do čtyř měsíců od uvedení stacionárních zdrojů - **Tavicí pec Striko Westhofen 1, Tavicí pec Striko Westhofen 2, Dvoukomorová zušlecht'ovací pec 1, Dvoukomorová zušlecht'ovací pec 2, Výroba jader a Tryskací zařízení** - do provozu bude provedeno jednorázové autorizované měření emisí znečišťujících látek, pro které jsou stanoveny emisní limity v kap. 1.1 integrovaného povolení.
- U stacionárních zdrojů **Tavicí pec Striko Westhofen 1 a Tavicí pec Striko Westhofen 2**, bude do čtyř měsíců od jejich uvedení do provozu provedeno jednorázové autorizované měření emisí polychlorovaných dibenzodioxinů (PCDD) a polychlorovaných dibenzofuranů (PCDF), polyaromatických uhlovodíků (PAH), polychlorovaných bifenyly (PCB) a těžkých kovů (Cd, Hg, Pb, As).
- U stacionárního zdroje **Výroba jader** bude do čtyř měsíců od jeho uvedení do provozu provedeno jednorázové autorizované měření emisí NH<sub>3</sub>, fenolu a formaldehydu.
- Do tří měsíců od provedení výše uvedených měření provozovatel zařízení předloží krajskému úřadu a ČIŽP protokoly z autorizovaných měření emisí provedených dle písmene b), c) a d).



4.1.2 Podmínky povolení provozu stacionárních zdrojů - **Tavicí pec Striko Westhofen 3, Dvoukomorová zušlecht'ovací pec HT1, Dvoukomorová zušlecht'ovací pec HT2** - instalovaných v rámci záměru navýšení výrobní kapacity tavení ze stávajících 97 t/den na 200 t/den.

- a) Provozovatel zařízení oznámí krajskému úřadu a České inspekci životního prostředí, oblastnímu inspektorátu Ostrava (dále „ČIŽP“), datum, kdy byl zahájen provoz jednotlivých zdrojů.
- b) Provozovatel zařízení do 4 měsíců od uvedení stacionárních zdrojů do provozu zajistí jednorázové autorizované měření emisí znečišťujících látek, pro které jsou stanoveny emisní limity v kap. 1.1 integrovaného povolení.
- c) U stacionárního zdroje Tavicí pec Striko Westhofen 3 bude do čtyř měsíců od jeho uvedení do provozu provedeno jednorázové autorizované měření emisí polychlorovaných dibenzodioxinů (PCDD) a polychlorovaných dibenzofuranů (PCDF), polyaromatických uhlovodíků (PAH), polychlorovaných bifenylů (PCB) a těžkých kovů (Cd, Hg, Pb, As).
- d) Do tří měsíců od provedení výše uvedených měření provozovatel zařízení předloží krajskému úřadu a ČIŽP protokoly z autorizovaných měření emisí provedených dle podmínek b) a c).

## 4.2 Voda

Nejsou stanoveny.

## 4.3 Hluk

4.3.1 Provozovatel zařízení při dosažení výrobní kapacity 180 t/den provede v referenčních měřicích bodech dle hlukové studie č. E/5454/2019 měření hluku v denní i noční době a výsledky s vyhodnocením budou předloženy Krajské hygienické stanici Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě. Krajskému úřadu bude výše uvedené předloženo v rámci vyhodnocení plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení v příslušném kalendářním roce.

## 5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

- 5.1 Provozovatel zařízení zajistí do zahájení provozu zařízení realizaci dvou průzkumných objektů (hydrogeologických vrtů) ke sledování kvality podzemních vod v místech, jak je uvedeno v kapitole 7.2 Základní zprávy.
- 5.2 Z vrtů provedených dle podmínky 5.1 budou odebírány vzorky podzemních vod dle podmínek a v indikátorech znečištění dle kapitoly 7.2 Základní zprávy, a to 2 x ročně po dobu dvou let. První vzorek bude odebrán nejpozději do jednoho měsíce od zahájení provozu zařízení. Výsledky tohoto monitoringu budou zaslány krajskému úřadu v rámci vyhodnocení plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení, jako doplnění základní zprávy č. 40328/2018.

## 6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

- 6.1 Ve všech prostorách využívat energii hospodárně a provádět opatření vedoucí k hospodárnému využívání energie. O případných přijatých opatřeních provést záznam do provozního deníku zařízení.

- 6.2 Provozovatel zařízení zajistí zpracování energetického auditu v náležitostech vyhlášky č. 80/2012 Sb. Kopii energetického auditu současně s návrhem opatření z auditu vyplývajících, která by vedla ke snížení spotřeby energie ve vztahu k technologiím, hospodárnému využívání surovin a materiálů, včetně návrhu termínů jejich realizace, předloží provozovatel zařízení krajskému úřadu společně se zprávou o plnění podmínek integrovaného povolení dle kapitoly 11. integrovaného povolení v roce 2020.
- 6.3 Provozovatel zařízení předloží krajskému úřadu informaci o udělení certifikace systému environmentálního řízení dle norem ISO, který představuje implementaci řídicích a bezpečnostních systémů dle mezinárodních standardů společně se zprávou o plnění podmínek integrovaného povolení dle bodu 11. v roce 2020.

## **7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků**

Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schváleným provozním řádem, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu se schváleným havarijním plánem. Dokumenty jsou schváleny v části III. kapitole A. výrokové části integrovaného povolení.

## **8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu, při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka**

V případě jakýchkoli dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu s provozním řádem a havarijním plánem, schválenými v části III. kapitole A. výrokové části integrovaného povolení.

## **9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování**

### **9.1 Ovzduší**

Podmínky monitoringu z hlediska ochrany ovzduší jsou stanoveny v bodu 1.1 integrovaného povolení.

### **9.2 Voda**

Nejsou stanoveny.

## **10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku**

Nerelevantní - nejsou stanovena.

## **11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení**

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu vždy nejpozději do 30. 4. následujícího kalendářního roku (první zaslání krajskému úřadu bude v roce 2019).

## **12. Postupy a požadavky na pravidelnou údržbu zařízení a postupy k zabránění emisím do půdy a podzemních vod a způsoby monitorování půdy a podzemních vod**

Nejsou stanoveny.

### 13. Podmínky pro posouzení dodržování emisních limitů

Nejsou stanoveny.

### III.

#### A. Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

##### 1) Nahrazuje uložení plnění:

Provozního řádu „Provozní řád zdroje znečišťování ovzduší - Tavení a odlévání hliníku“, přiděleno č. **61668/2020/I.**

##### 2) Nahrazuje schválení:

- a) „Základní zpráva pro zařízení podléhající integrovanému povolení, A2017-024“, přiděleno č. **40328/2018/II**, kterou vypracovala společnost GEOoffice, s.r.o., s datem listopad 2017.
- b) Havarijního plánu „Aludyne - Havarijní plán, Plán opatření pro případ havárie při nakládání se závadnými látkami“, přiděleno č. 136794/2023.

##### 3) Nahrazuje vydání:

- a) Závazné stanovisko k umístění a užívání stavby stacionárních zdrojů – 30 x CNC stroje třískového obrábění (elektrický příkon 130 kW/pracoviště) - nevyjmenovaných v příloze č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.
- b) Závazné stanovisko k provedení a užívání stavby stacionárních zdrojů – 9 x CNC stroje třískového obrábění (elektrický příkon 130 kW/pracoviště) – nevyjmenovaných v příloze č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.

#### B. Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena následující rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů:

- 1) Schválení havarijního plánu podle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb. o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů;
- 2) Závazné stanovisko ke stavbě stacionárního zdroje znečišťování ovzduší podle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů;
- 3) Povolení provozu stacionárního zdroje dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;
- 4) závazné stanovisko podle § 11 odst. 3 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, k umístění, provedení a užívání stavby stacionárního zdroje neuvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;