

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení MSK 101095/2009 ze dne 12.2.2010 (nabytí právní moci dne 3.3.2010), ve znění pozdějších změn:

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 83697/2010	19.5.2010	19.5.2010
2.	MSK 132950/2010	13.8.2010	2.9.2010
3.	MSK 210752/2010	30.12.2010	18.1.2011
4.	MSK 42577/2011	5.4.2011	5.4.2011
5.	MSK 195418/2011	22.11.2011	10.12.2011
6.	MSK 210631/2011	23.12.2011	14.1.2012
7.	MSK 34556/2012	13.3.2012	30.3.2012
8.	MSK 68365/2012	12.6.2012	28.6.2012
9.	MSK 162472/2014	9.1.2015	30.1.2015
10.	MSK 37756/2015	20.3.2015	10.4.2015
11.	MSK 83090/2015	30.6.2015	3.7.2015
12.	MSK 123804/2015	28.12.2015	15.1.2016
13.	MSK 74220/2016	17.6.2016	27.6.2016
14.	MSK 89340/2016	22.8.2016	31.8.2016
15.	MSK 147313/2017	4.12.2017	29.12.2017
16.	MSK 38027/2021	26.4.2021	17.5.2021
17.	MSK 1038/2022	11.1.2022	28.1.2022

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní orgán podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o integrované prevenci“), po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále „správní řád“), rozhodl takto:

Právnícké osobě **DONGHEE Czech s.r.o. se sídlem Průmyslová 2060, 737 01 Český Těšín, IČ 27793117** se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

Identifikační údaje zařízení :

Název: Výrobní závod DONGHEE Czech s.r.o. v Českém Těšíně, výroba komponentů pro osobní automobily

Provozovatel: DONGHEE Czech s.r.o., Průmyslová 2060, 737 01 Český Těšín

Kategorie: 2.6. Zařízení na povrchovou úpravu kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li objem lázní větší než 30 m³.

Umístění: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Český Těšín
Katastrální území: Český Těšín

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **LAKOVNA I – chemická předúprava a elektroforéza** s projektovanou kapacitou objemu aktivních lázní chemické předúpravy 46,7 m³, elektroforézy 55 m³ a 118,57 m³ lázní pro mezioperační vodní oplachy horkou či demineralizovanou vodou a ultrafiltračními oplachy. Projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, obsažených v epoxidových barvách elektroforézního základování a ředidla, je 8,2 t/rok. Díly šasi, zavěšené na podvěsném dopravníku, kontinuálně prochází jednotlivými technologickými operacemi linky lakovny. Kompletní sestava komponentů pro jedno auto má velikost upravovaného povrchu 3,8 m².

Lakovnu I je možno rozdělit na dvě základní části – chemickou předúpravu dílů a elektroforézní nanášení základního nátěru.

Chemická předúprava dílů šasi zahrnuje následující technologické postupy:

- Mytí horkou vodou postřikem, objem zásobní nádrže 3,8 m³.
- Mytí ponorem v neutrálním odmašťovacím prostředku v lázni s objemem 25,6 m³.
- Předběžné odmaštění dílců postřikem (2,9 m³) a hlavní odmaštění ponorem ve vaně s objemem lázně 25,6 m³ v alkalickém prostředí přípravků. Roztok lázně předběžného odmašťování cirkuluje přes odlučovač oleje.
- 2-stupňový oplach provozní vodou postřikem (2,9 m³) a ponorem (16,7 m³).
- Aktivace ponorem v lázni o objemu 16,7 m³, používá se aktivační roztok prostředku na bázi titanových solí za účelem dosažení kvalitní krystalické vrstvy fosforečnanu při fosfátování.
- Fosfátování ponorem v lázni o objemu 30 m³, používá se zinečnatý fosfát.
- 3-stupňový vodní oplach postřikem (2,09 m³), ponorem (16,7 m³) a postřikem (2,09 m³) provozní a demineralizovanou vodou.

Elektroforéza – elektrolytické nanášení základního nátěru šasi (katoda) v lázni o projektovaném objemu 55 m³ se provádí jeho ponorem do elektrolytu s náplní vodou ředitelných nátěrových hmot včetně přísady na bázi organického ředidla. Max. obsah těkavých organických látek vyjádřených jako celkový organický uhlík (dále „VOC“) v nátěru činí 10 %. Tento způsob aplikace organických nátěrových hmot

na výrobek má velký význam pro svoji hloubkovou účinnost, maximální využití zbytků nátěrové hmoty z 3-stupňového oplachu ultrafiltrací a jednoduchou regulaci požadované tloušťky vrstvy nátěru.

Po elektroforéze následuje 3-stupňový oplach s ultrafiltrací v pořadí: postřik (2,0 m³), ponor (15 m³) a postřik (2,0 m³). Poslední operací před vypalováním je finální oplach postřikem s objemem zásobní nádrže 2,0 m³.

Další technologické postupy zahrnují:

Vypalování základního nátěru po závěrečném oplachu dílů demineralizovanou vodou za účelem polymerace nátěrového povlaku při teplotě 180 °C se provádí v teplovzdušné vypalovací peci, která je nepřímo vytápěná hořákem na zemní plyn o jmenovitém tepelném příkonu 707 kW. Teplý vzduch cirkuluje mezi výměníkem tepla a prostorem pece. Výměník tepla je vytápěn spalinami z plynového hořáku, který spaluje vzduch z pece, nasycený těkavými organickými látkami z nátěru.

Pro minimalizaci emisí VOC je využito spalovacího oxidačního zařízení TAR pro snižování emisí z vypalování základního nátěru.

Ochlazování dílů probíhá na dopravníku, volně na vzduchu v hale lakovny při teplotě cca 28 – 30 °C. Přitom se do prostoru uvolní cca 130 kW tepla, které se v zimním období využije na vytápění haly, v letním období se musí odvést z haly do venkovního prostředí.

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **LAKOVNA II – elektrostatika** s projektovanou kapacitou objemu aktivních lázní chemické předúpravy 7,5 m³. Projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, obsažených v nátěrových barvách na bázi PVC, vodou ředitelného polyuretanového nátěru a ředidlech, je 17 t/rok. Díly převážně palivových nádrží, zavěšené na podvěsném dopravníku, kontinuálně prochází jednotlivými technologickými operacemi linky lakovny. Kompletní sestava komponentů pro jedno auto má velikost upravovaného povrchu 2,0 m².

Lakovnu II je možno rozdělit na dvě základní části – chemickou předúpravu dílů, vysokotlaké a elektrostatické stříkání nátěrů.

Chemická předúprava dílů palivových nádrží zahrnuje následující technologické postupy:

- Předběžné a hlavní odmaštění dílců postřikem ve vanách s celkovým objemem lázní 7,5 m³ v alkalickém prostředí. Roztok lázně předběžného odmašťování cirkuluje přes odlučovač oleje.
- 3-stupňový oplach provozní vodou postřikem.
- Sušení dílů při teplotě 120 °C po mokřím procesu v teplovzdušné sušárně, která je přímo vytápěna hořákem na zemní plyn o jmenovitém tepelném příkonu 323 kW. Teplý vzduch v peci cirkuluje mezi výměníkem tepla a prostorem pece. Výměník je vytápěn spalinami vzniklými z hoření zemního plynu.
- Ochlazování dílů probíhá na dopravníku, volně na vzduchu v hale lakovny při teplotě cca 28 – 30 °C. Přitom se do prostoru uvolní cca 60 kW tepla, které se v zimním období využije na vytápění haly, v letním období se musí odvést z haly do venkovního prostředí."

Stříkání nátěrů dílů palivových nádrží je prováděno dvojím způsobem:

- **Vysokotlaké stříkání nátěrů PVC** ve dvou různých samostatných stříkacích kabinách. Nástřik nátěru HD 800 PVC paint na bázi PVC s vysokým obsahem sušiny cca 95 % a max. obsahem VOC 5 %, je prováděno stříkáním vysokotlakou pistolí se suchým odlučovacím systémem. Tento nátěr zabezpečuje

vysokou mechanickou odolnost povrchové úpravy, při aplikaci velké tloušťky povlaku zabezpečí i zvukovou izolaci.

- **Elektrostatické stříkání vodouředitelného nátěru** je prováděno stříkáním pomocí elektrostatických pistolí v samostatné stříkací kabině s vodním odlučovacím systémem. Nástřik nátěru DWR 400F 1K - black na bázi polyuretanu obsahuje max. 17,5 % VOC.

Další technologické postupy zahrnují:

Stabilizace nátěrů před vstupem do vypalovací pece v tunelu na dopravníku při teplotě okolí.

Vypalování nátěrů při teplotě 180 °C za polymerizace vrchního nátěrového povlaku probíhá v teplovzdušné vypalovací peci, která je nepřímo vytápěná hořákem na zemní plyn o jmenovitém tepelném příkonu 484 kW. Teplý vzduch cirkuluje mezi výměníkem tepla a prostorem pece. Výměník tepla je vytápěn spaliny z plynového hořáku.

Ochlazování dílů probíhá na dopravníku, volně na vzduchu v hale lakovny při teplotě cca 28 – 30 °C. Přitom se do prostoru uvolní cca 125 kW tepla, které se v zimním období využije na vytápění haly, v letním období se musí odvést z haly do venkovního prostředí.

Přestříky stříkacích kabin Lakovny II jsou odsávány a zavedeny do mokrého odlučovače (pračky) pro zachycení přestříků. Pro vlastní nanášení laku jsou používány odpovídající techniky ručního i automatizovaného nanášení. Pro minimalizaci emisí VOC je použito spalovacího oxidačního zařízení TAR pro snižování emisí z technologie vypalovací pece.

- **Kotelna – Administrativně-sociální část** zahrnuje 2 nízkoteplotní plynové teplovodní kotle s přetlakovými hořáky na zemní plyn o jmenovitém tepelném příkonu 490 kW (2 x 245 kW). Kotle slouží k výrobě topné vody pro vytápění, větrání a přípravu TUV v administrativní budově. Z kotlů je topná voda vedena na rozdělovač a sběrač, ze kterého jsou napojeny topné okruhy:
 - vzduchotechnických jednotek,
 - otopných těles,
 - blokové stanice – příprava teplé vody.
- **Kotelna – pro Technologii** zahrnuje 2 teplovodní plynové kotle K1 a K2 o jmenovitém tepelném příkonu 3 230 kW (2 150 kW + záložní 1 080 kW). Kotelna slouží jako zdroj topné vody pro technologické účely (temperování provozních lázní chemické předúpravy v lakovnách). Provozován je vždy jen jeden kotel.
- **Jednotka TAR** (Thermische Abluft Reinigung) je tepelně – oxidačním zařízením pro spalování těkavých organických látek a pachových látek obsažených v odsávané vzdušnině z elektroforézy Lakovny I a vypalovacích pecí obou lakoven (z Lakovny I cca 4 000 m³/h, Lakovny II cca 2 000 m³/h), o jmenovitém tepelném příkonu až 650 kW. Odsávaná vzdušina se specifickou teplotou z výstupu z vypalovacích pecí lakoven prochází termickou oxidační jednotkou v následujících krocích:
 - Vzdušina je přehřívána na teplotu 550°C v tepelném výměníku spalovací jednotky.
 - Ve spalovací komoře jsou znečišťující látky prakticky zcela spalovány při teplotě 700 – 750 °C, energie potřebná k procesu spalování je pokryta energií znečišťujících látek (rozpuštědel) a spalovacím hořákem dodávaného paliva na zemní plyn.

Spaliny opouští spalovací jednotku přes tepelný výměník výduchem do ovzduší."

- **Vytápění výrobních prostor (hal)** bude prováděno následujícími plynovými teplovzdušnými vzduchotechnickými jednotkami (VZT), osazenými na střeše objektů, v místnostech budou použity nástěnné větrací a vytápěcí jednotky o instalovaných tepelných výkonech:
 - Větrání výrobních a skladovacích prostor (sklady, svařovna, montáž, expedice) 1 380 kW_t (3x 460 kW_t)
 - Větrání elektroforézni lakovny 340 kW_t
 - Větrání elektrostatické lakovny 242 kW_t (1x 178 kW_t, 1x 64 kW_t)
 - Větrání technologické kotelny 42 kW_t
 - Větrání a vytápění místnosti skladu 12 kW_t
 - Větrání a vytápění místnosti údržby 25 kW_t

c) Přímo spojené činnosti

- **Svařovna** je zaměřena na výrobu komponentů šasi a palivových nádrží pro auta z výlisků, dodaných z lisovny závodu DONGHEE Slovakia. Projektovaná kapacita představuje roční výrobu 300 000 ks sestav šasi a nádrží. Svařování převážně probíhá v uzavřených kabinách se vstupními rolovacími okny. Svařování a částečně i manipulaci ve svařovacích kabinách provádí průmyslové roboty. Vedle robotizovaných pracovišť je i ruční svařovací pracoviště, na kterém se odstraňují případné vady vzniklé při automatickém procesu svařování.

Svařování probíhá metodou MIG/MAG v ochranné atmosféře směsného plynu, složeného z 10 % CO₂ a 90 % Ar. Svařování palivových nádrží probíhá na bodových a švových svařovacích zařízeních. Na pracovišti je vstupní výlisek nejdříve odmaštěn a osušen. Po svařování nádrží následuje tlaková zkouška vodou. Vyhovující výrobek se zavěsí na dopravník, kterým se dostane do lakovny, kde je provedena povrchová úprava.

Technologie svařování jsou vybaveny zařízeními k omezení emisí tuhých znečišťujících látek (elektrostatické filtry) s garantovanou výstupní hodnotou koncentrace tuhých znečišťujících látek do 5 mg/m³.

- **Kompresorovna** slouží k výrobě stlačeného vzduchu pro Lakovnu II s projektovaným max. výkonem objemu cca 2 500 Nm³/h (1 250 Nm³/h + 1 250 Nm³/h rezerva). Běžná potřeba stlačeného vzduchu o přetlaku 5 bar by se měla pohybovat na úrovni 1 200 Nm³/h. Potřebný výkon je zajištěn třemi vzduchem chlazenými šroubovými kompresory, přičemž jeden je vybaven frekvenčním měničem. V kompresorovně je prostor pro umístění dalšího kompresoru. Odbočky stlačeného vzduchu pro lakovnu jsou vybaveny filtry QD pro odstranění zbytkového oleje na max. obsah 0,003 mg/m³.
- **Čistírna odpadních vod** (dále „ČOV“) o projektovaném výkonu 82 m³/den, je určena k neutralizaci a vyčištění technologických odpadních vod před vypouštěním do městské kanalizace a snížení obsahu kovů v odpadních vodách. Vyčištěná voda je dočištěna před vypuštěním do kanalizace na pískovém filtru. Oplachová voda z čištění filtru je dále vracena zpět na ČOV. Jedná se o fyzikálně – chemickou, poloautomatickou dávkovací čistírnu technologických odpadních vod (odpadní vody z oplachů, odmašťování, vody kontaminované nátěrovou hmotou), které vznikají kontinuálně při procesu předúpravy povrchu výrobků, odtékají do sběrné nádrže, odkud jsou přečerpány do ČOV k úpravě. Fyzikálně – chemické čištění odpadních vod se provádí po dávkách v lince, která se skládá ze tří reaktorů:
 - koagulačního, neutralizačního a flokulačního.

V **koagulačním reaktoru** dochází v kyselém prostředí za rychlého rozmíchávání a dávkování koagulačního činidla ke koagulaci (shlukování částic do větších celků). Ve **flokulačním reaktoru** dochází v zásaditém prostředí, za pomalého míchání a dávkování flokulačního činidla k tvorbě velkých vloček – flokulaci. Velké vločky se pak dají odstranit z vody mechanickým způsobem, sedimentací a následnou tlakovou filtrací v kalolisu. Na úpravu pH slouží **neutralizační reaktor**, který je vřazen mezi koagulační a flokulační reaktor. Do reaktoru jsou dávkovány neutralizační činidla, kyselina sírová a hydroxid sodný. Vzniklé kaly obsahují nasorbované organické znečištění a vysrážené těžké kovy. Kaly jsou po odvodnění předány k odstranění oprávněné osobě ve smyslu zákona o odpadech. Rovněž odpadní voda z odvodňování na kalolisu (filtrát) a oplachová voda z plachetek kalolisu je vracena zpět na ČOV nebo vypouštěna do kanalizace přes pískový filtr.

- **Nakládání s dešťovými vodami** ze střech, komunikací a zpevněných ploch v areálu DONGHEE Czech s.r.o. je řešeno kanalizačním systémem tvořeným stokami „A“, „B“, „B1“, „B1.1“, „B2“ a „C“. Dešťové vody jsou sváděny do jednotlivých stok (vyjma stoky „C“) a jsou dále dopravovány do retenční nádrže. Do retenční nádrže přímo zaústějí pouze páteřní stoky, a to stoky „A“ a „B“.

Dešťové vody odtékající z ploch parkovišť jsou nejprve svedeny do vedlejších větví dešťové kanalizace (vybudované pod parkovacími plochami) se zaústěním do odlučovačů ropných látek a odtud dále po odloučení ropných látek jsou tyto vody dopraveny do hlavní větve dešťové kanalizace, která je zaústěna do retenční nádrže dešťových vod o objemu 2 544 m³ v areálu závodu. Z retenční nádrže regulovaně odtékají stokou „C“ do šachtice veřejné dešťové kanalizace. Dno retenční nádrže je vyspádováno směrem k odkalovací jínce. Odkalovací jímka o hloubce 0,5 m pode dnem nádrže slouží k usazování sedimentů obsažených v zachycené dešťové vodě. Kal usazený v odkalovací jínce je pravidelně odtěžován tak, aby nedocházelo ke splavování usazeného sedimentu do stoky „C“ a dále do veřejné dešťové kanalizace (provozovatelem a majitelem kanalizace jsou Severomoravské vodovody a kanalizace a.s.) a do vodního toku Hrabinka.

- **Odpařovací stanice CO₂ + Ar** slouží ke skladování a následnému zplyňování obou technických plynů pro použití ve svařovně. Z plynů je připravován směsný plyn (10 % CO₂ a 90 % Ar), který tvoří ochrannou atmosféru v procesu svařování. Jmenovitý výkon zařízení je 100 Nm³/h. Zařízení se skládá z kryogenních zásobníků pro CO₂ (objem 11 m³) a pro argon (objem 28 m³). Tlakové zásobníky kapalných plynů, atmosférické odpařovače argonu a elektrický odpařovač CO₂ jsou umístěny ve venkovním prostoru na společném betonovém základě
- **Úpravna vody pro technologické účely** je řešena samostatným rozvodem upravené pitné vody z vodovodního řadu (v množství přibližně 300 l/min.). Technologie úpravy pitné vody probíhá v následujících krocích:
 - Filtrace surové pitné vody.
 - Chemické ošetření pro ochranu před biologickou aktivitou a nárůstem biofilmu.
 - Dezinfekční prostředek je ze surové vody odstraněn chemickou redukcí – dávkováním Na₂CO₃.
 - Pro zabránění tvorby vodního kamene se do vody přidává tzv. Antiscalant.
 - Hodnota pH vody je automaticky kontrolována a upravována. Kontinuální měření pH kontroluje aktuální hodnotu a řídí dávkování NaOH.
 - Upravená voda je zavedena do nádrže upravené vody o objemu 100 m³.
 - Upravená voda z nádrže upravené vody je čerpána prostřednictvím automatické čerpací tlakové stanice o výkonu Q_{max} = 30 m³/h.

Technologická upravená voda v množství cca 108 m³/den je dodávána pro potřeby:

- Lakovny I – elektroforéza (90 m³/den, hlavní spotřebiče tvoří postřikové a pomocné zařízení, výroba demivody).
- Lakovny II – elektrostatika (15 m³/den, hlavními spotřebiči jsou postřikové odmašťovací zařízení, stříkací kabina).
- Svařovny (3 m³/den, hlavní spotřebiče jsou svařovací linky, bodové a švové svařovací pracoviště).

Roční spotřeba vody činí cca 24 tis. m³.

- **Výroba demineralizované vody** vstupní voda prochází soustavou filtrů, které zachytí jemné mechanické částice, chlór a jiné organické látky, dále pokračuje do tlakové stanice a následně přechází polopropustnou membránou pracující na principu reverzní osmózy.
- **Příjem materiálů, skladování, expedice výrobků** - materiály a díly dopravené do závodu nákladními automobily jsou vykládány vysokozdviznými vozíky a po přejímce ukládány do příslušných skladovacích prostor. Kapaliny (nátěrové hmoty, chemikálie, oleje, atd.) jsou dováženy v obalech výrobců (kontejnery, sudy) a ukládány v technicky zabezpečených skladech. V prostoru expedice je provedena výstupní kontrola výrobků, kontrola kompletnosti, označení zboží a příprava průvodní dokumentace. Zabalené výrobky se soustředí ve skladě hotových výrobků, odkud jsou expedovány k odběrateli. Pro expedici je využívána kamionová doprava.
- **Montáž** s projektovanou kapacitou představující výrobu 300 000 ks sestav šasi + palivových nádrží/rok, tj. asi 85 sestav/h, se sestává z kompletace jednotlivých komponentů s nalakovanými svařenci v jeden finální výrobek. Montáž je prováděna ručně na pracovních stolech a přípravcích, pomocí pneumatického a elektrického nářadí. Výstupním výrobkem z výroby jsou kompletované automobilové nádrže pohonných hmot, přední a zadní závěsný systém kol automobilů. Po montáži následuje kontrola kvality výrobků, splnění všech parametrů a požadavků stanovených ve výrobní dokumentaci. Výrobky, které prošly kontrolou kvality, jsou zabaleny a uskladněny v ohradových paletách. Následně jsou odváženy do skladu hotových výrobků a expedovány.
- **Nakládání s odpady** zahrnuje systém nakládání s odpady (shromažďování), vzniklými při výstavbě a výrobní činnosti společnosti DONGHEE Czech s.r.o. jako původci odpadů, včetně odpadů nebezpečných, v souladu s ustanoveními zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů. Společnost DONGHEE Czech s.r.o. nepřebírá žádné odpady od externích původců a neprovozuje žádná zařízení k úpravě, využívání, sběru nebo výkupu či odstraňování odpadů. Vlastní odpady, které není možno využít či odstranit původcem, jsou předávány smluvně oprávněným osobám ve smyslu zákona o odpadech.
- **Odlučovače ropných látek** – 2 ks – slouží k odloučení lehkých kapalin dešťových vod odtékajících z ploch parkovišť.
- **Monitoring** a monitorovací systém zajišťuje kvalitní řízení vybraných technologických procesů výrobního závodu DONGHEE Czech s.r.o., jehož efektivita má přímý dopad na životní prostředí. Do systému monitorování a řízení jsou zapojeny VZT jednotky, kotelny, rozvody zemního plynu, úprava odpadních vod a kompresorová stanice.
Monitorování a měření vlivu produkce výrobního závodu DONGHEE Czech s.r.o. na životní prostředí zahrnuje sledování vlivu emisí ze zařízení na kvalitu ovzduší, sledování kvality odpadních vod a hlukových emisí z výroby
- **Tryskací zařízení** – je závěsné tryskací zařízení TZNZ 3-5,5/11-21 a filtrační jednotku FZ-D 6. Zařízení je konstruováno pro tryskání ocelových, litinových nebo nerezových odlitků, výkovků, tepelně zpracovaných ocelových dílů, k odstranění rzi atd. Filtrační zařízení je určeno pro čištění vzduchu od suchých mechanických nečistot odsávaných z tryskací komory a třídiče.

- **Montážní linka automobilových pedálů** se skládá ze tří samostatných celků (dílčích montážních linek) s rozdílným zaměřením na specifický druh výrobku – pedálu (plynový, spojkový a brzdový). Projektovaná kapacita výroby je 258 000 setů/rok, kdy jeden set obsahuje po 1ks plynového, spojkového a brzdového pedálu.
- **Výroba plastových nádrží automobilů** - jedná se o 4 vstřikovací elektrohydraulické lisy pro výrobu plastových nádrží do osobních automobilů. Maximální roční produkce činí 1 mil. plastových nádrží/rok. Vstupními surovinami jsou výhradně termoplasty.

II.

Krajský úřad stanovuje společnosti **DONGHEE Czech s.r.o.** se sídlem Průmyslová 2060, 737 01 Český Těšín, IČ 27793117, jako provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení,

a to :

1. Emisní limity v souladu s § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci

1.1. Ovzduší

A) Emisní limity pro stacionární zdroje „lakovna I a lakovna II“

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit	Vztažné podmínky	Monitoring
Lakovna I (elektroforéza)	TOC	25 mg/m ³	B	1 x za kalendářní rok
Lakovna I (vypalovací pec) (jmenovitý tepelný příkon 707kW)				
Lakovna II (vypalovací pec) (jmenovitý tepelný příkon 484 kW)	VOC _f	20 %		
výduch č. 11 – výduch ze spalovacích oxidačního zařízení TAR				
Lakovna II (elektrostatika) výduch č. 14 - (1 stř. kabina NH - PVC, 1 stř. kabina – vrchní nátěr)				

VOC_f se rozumí podíl hmotnosti fugitivních emisí těkavých organických látek a hmotnosti vstupních organických rozpouštědel

TOC znamená hmotnostní koncentraci těkavých organických látek vyjádřených jako celkový organický uhlík.

B) Emisní limity pro stacionární zdroj „Svařovna – technologie“

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Monitoring
Svařovna – technologie celkový elektrický příkon 11 170 kVA výduchy č. 17, 18, 19, 20, 21	TZL	10	C	výpočtem

C) Emisní limity pro stacionární zdroj „Kotelna – Administrativní budova“

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Monitoring
Kotelna – Administrativní budova (2 plynové teplovodní kotle o celkovém jmenovitém tepelném příkonu 490 kW) výduch č. 1	Oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý	100	A 3% O ₂	výpočtem
	Oxid uhelnatý	50 od 1.1.2018		

D) Emisní limity pro stacionární zdroj „Kotelna – technologie“

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Monitoring
Kotelna – technologie (2 plynové teplovodní kotle o celkovém jmenovitém tepelném příkonu 2 150 kW + jeden záložní kotel s příkonem 1 080 kW) výduch č. 2	Oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý	100	A 3% O ₂	1 x za 3 kalendářní roky
	Oxid uhelnatý	50 od 1.1.2018		

E) Emisní limity pro stacionární zdroj „VZT jednotky“

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Monitoring
VZT jednotky (jmenovité tepelné příkony: VZT svařovna - 495 kW, VZT montáž - 495 kW, VZT expedice - 495 kW, VZT lakovna I - 366 kW) výduchy č. 3, 4, 5, 6	Oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý	100	A 17% O ₂	výpočtem
	Oxid uhelnatý	50 od 1.1.2018		

F) Emisní limity pro stacionární zdroj „Tryskací zařízení“

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Monitoring
Tryskací zařízení (bez výduchu do vnějšího ovzduší)	TZL	10	C	neměří se

G) Zařazení stacionárních zdrojů podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, ve vztahu k závazným podmínkám stanoveným v bodu 1.1. integrovaného povolení:

Stacionární zdroje	Kód
Lakovna I (elektroforéza, vypalovací pec) Lakovna II (elektrostatika, vypalovací pec)	9.8. Aplikace nátěrových hmot, včetně kateforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené pod kódy 9.9. až 9.14., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší.
Svařovna – technologie	4.14. Svařování kovových materiálů, s celkovým elektrickým příkonem 1000 kW nebo vyšším.
Kotelna – Administrativní budova Kotelna – technologie VZT jednotky (svařovna, montáž, expedice, lakovna I)	1.1. Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně.
Linka předúprav – Lakovna I	4.12. Povrchová úpravu kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větší než 30 m ³ (vyjma oplachu).

Linka předúprav – Lakovna II	4.12. Povrchová úpravu kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně do 30 m ³ včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní.
Vstřikování plastů	6.5. Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší.

Pozn. vztahené k tabulkám v bodu 1.1.:

vztažné podmínky A – koncentrace příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0°C)

vztažné podmínky B – koncentrace ve vlhkém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0°C),

vztažné podmínky C – koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

1.2. Voda

Podmínky nejsou stanoveny.

1.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

Podmínky nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

2.1. Tři měsíce před plánovaným ukončením provozu zařízení nebo jeho části předložit krajskému úřadu plán postupu jeho ukončení.

2.2. V případě ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie a jiné nepředvídatelné události bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii nebo jiné nepředvídatelné události.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady

3.1. V zařízení budou zajištěny podmínky pro utříděné shromažďování odpadů podle jednotlivých druhů a kategorií včetně využitelných složek vytříděných z komunálního odpadu.

3.2. Biologický odpad ze zahrad (z úprav zelených ploch) bude tříděn a nebude se mísit se směsným komunálním odpadem, bude se zařazovat pod kat. číslo 20 02 01 Biologicky rozložitelný odpad.

3.3. Seznam nebezpečných odpadů, které vznikají v provozu zařízení:

Katalogové číslo	Název odpadu
08 01 11*	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky
08 01 16*	Jiné vodné kaly obsahující barvy nebo laky neuvedené pod číslem 08 01 15
11 01 08*	Kaly z fosfátování
12 03 01*	Prací vody
13 01 11*	Syntetické hydraulické oleje
13 02 05*	Nechlorované minerální motorové, převodové a mazací oleje
13 02 06*	Syntetické motorové, převodové a mazací oleje
13 05 06*	Olej z odlučovačů oleje
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné
15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami
16 06 01*	Olovené akumulátory
19 01 10*	Upotřebené aktivní uhlí z čištění spalin
19 08 13*	Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky
20 01 21*	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť
20 01 26*	Olej a tuk neuvedený pod číslem 20 01 25

V případě vzniku nového druhu nebezpečného odpadu nebo změny zařazení odpadu pod katalogové číslo, které není uvedeno ve stávajícím seznamu, bude uvedená skutečnost do 30 dnů písemně oznámena krajskému úřadu, a to v rozsahu názvu odpadu a jeho katalogového čísla.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1. Ovzduší

- 1) Stacionární zdroje v rámci zařízení budou provozovány v souladu s provozními řády, jejichž plnění je uloženo v části III. kapitole A. bodu 1) integrovaného povolení.
- 2) Povolení stavby stacionárního zdroje „Lisovna plastových nádrží automobilů“ (3 ks vstřikovacích lisů) v rámci stavby „ROZŠÍŘENÍ ZÁVODU DONGHEE 2014“ se uděluje za podmínky:
 - a) Provozovatel zařízení předloží krajskému úřadu ohlášení plánované změny v provozu zařízení v souladu s § 16 odst. 1 písm. b) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů, spočívající v žádosti o změnu povolení k uvedení předmětného stacionárního zdroje do provozu.
 - b) Současně s tímto ohlášením bude předložen provozní řád pro daný stacionární zdroj, který bude zpracován v souladu s vyhláškou č. 415/2012Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů a aktualizován o jednotlivé vstřikovací lisy dle uvádění do provozu.

4.2. Hluk

- 2) Do 6 měsíců od uvedení jednotlivých vstřikovacích lisů v rámci stacionárního zdroje „Lisovna plastových nádrží automobilů“ v souvislosti s realizací stavby „ROZŠÍŘENÍ ZÁVODU DONGHEE 2014“ do provozu:
 - a) Změřit tónové složky ve spektrální charakteristice hluku ze vzduchotechnických zařízení, za účelem jejího případného zjištění a zajištění vhodných opatření.
 - b) Změřit hladinu hluku u nejbližších chráněných objektů (obytné domy) v noční době. V případě, že výsledná hodnota překročí hygienické limity, aplikovat vhodná technická nebo provozní opatření.

4.3. Voda

- 1) S četností 1 x za měsíc kontrolovat stav zařízení pro zadržování srážkových vod a tento zaznamenávat do provozního deníku.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad sledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Nejsou stanoveny.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

- 6.1.** Provozovatel zařízení každoročně předloží krajskému úřadu, v rámci zprávy o vyhodnocení plnění podmínek integrovaného povolení dle kapitoly 11. výrokové části integrovaného povolení, vyhodnocení realizace závěrů vyplývajících ze „Závěrů energetického auditu“, březen 2016.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

- 7.1.** Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schválenými provozními řády, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu se schváleným plánem opatření pro případy havárie (dále „havarijní plán“).

Dokumenty jsou schváleny v části III. kapitole A. bodech 1) a 2) výrokové části tohoto rozhodnutí.

- 7.2.** Příslušní pracovníci budou s dokumenty schválenými v části III. kapitole A. výrokové části tohoto rozhodnutí prokazatelně seznámeni, pravidelně proškolení a dokumenty budou součástí výbavy zařízení, o provedených školeních bude vedena evidence zápisem do prezenčních listin.

- 7.3.** Vést záznamy o prováděných havarijních opatřeních při zacházení se závadnými látkami, a tyto záznamy uchovávat po dobu minimálně 5 let.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu, při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu postupovat v souladu s provozními řády a havarijním plánem schválenými v části III. kapitole A. výrokové části tohoto rozhodnutí.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

9.1. Ovzduší

- a) Monitoring k ověření emisních limitů je stanoven v podmínce č. 1.1. tohoto rozhodnutí.
- b) Pro zdroj svařovna se budou znečišťující látky zjišťovat takto: Tuhé znečišťující látky (TZL) - součin hmotnostního toku 121 g/hod a provozních hodin,
- c) Pro zdroj kotelna administrativní budova se budou znečišťující látky zjišťovat takto: součin emisního faktoru pro oxidy dusíku (1300) a oxid uhelnatý (320) a počtu jednotek příslušné vztažné veličiny na stacionárním zdroji v časovém úseku 1 kalendářního roku (spotřeba spáleného plynu v $\text{kg}/10^6 \text{ m}^3$),
- d) Pro zdroj VZT jednotky se budou znečišťující látky zjišťovat takto: součin emisního faktoru pro oxidy dusíku (1300) a oxid uhelnatý (320) a počtu jednotek příslušné vztažné veličiny na stacionárním zdroji v časovém úseku 1 kalendářního roku (spotřeba spáleného plynu v $\text{kg}/10^6 \text{ m}^3$).

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou uložena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu vždy k 1.4. následujícího roku. Součástí zprávy bude zasíláno vyhodnocení monitoringu, jak je uvedeno v části II. kapitole 9. bodu 9.2. výrokové části integrovaného povolení.

12. Požadavky k ochraně životního prostředí uvedené ve stanovisku k posouzení vlivů na životní prostředí

Zohledněné podmínky jsou zpracovány do výrokové části rozhodnutí.

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví pod č.j. HOK/OV-6351/215.1.4/09 ze dne 7.7.2009 nebyly stanoveny.

III.

A. Tímto rozhodnutím se v souladu § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) ukládá plnění:

- a) „Provozní řád Lakovna“, přiděleno č. 1038/2022/I
- b) „Provozní řád Svařovna“, přiděleno č. 1038/2022/II
- c) „Provozní řád Čistírna odpadních vod“, přiděleno č. 162472/2014/III
- d) „Provozní řád Lisovna plastových nádrží automobilů“, přiděleno č. 1038/2022/III

2) schvaluje:

- a) „Nový výrobní závod DONGHEE Czech v Českém Těšíně Havarijní plán“, přiděleno č. 1038/2022/IV
- b) „DONGHEE Czech s.r.o. ZÁKLADNÍ ZPRÁVA“, přiděleno č. 37756/2015/IV

3) vydává

- a) povolení provozu stacionárních zdrojů: „Lakovna I“, „Lakovna II“, „Sušárna – Lakovna II“, „Svařovna – technologie“, „Kotelna – Administrativní budova“, „Kotelna – technologie“, „VZT jednotky“, „Hořák vypalovací pece lakovny I“, „Hořák vypalovací pece lakovny II“, „Linka předúprav – Lakovna I“, „Linka předúprav – Lakovna II“, „Vstřikování plastů“

B. Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocné rozhodnutí

- 1) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, ve věci povolení stavby stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší v rámci stavby „Nový výrobní závod DONGHEE Czech v Českém Těšíně“, č.j. MSK 104376/2007 ze dne 21.8.2007 podle § 17 odst. 1 písm. c) zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší), ve znění pozdějších předpisů.
- 2) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, ve věci povolení ke změně stavby stacionárního spalovacího zdroje (kotelna pro technologii) znečišťování ovzduší v rámci stavby „Nový výrobní závod DONGHEE Czech v Českém Těšíně“, č.j. MSK 171631/2008 ze dne 19.11.2008 podle § 17 odst. 1 písm. c) zákona o ochraně ovzduší.
- 3) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, ve věci povolení k uvedení stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší (kotelna v administrativní budově, kotelna pro technologii, svařovna, vzduchotechnika – svařovna, montáž, expedice) v rámci stavby „Nový výrobní závod DONGHEE Czech v Českém Těšíně“ do zkušební provozu, č.j. MSK 58936/2009 ze dne 26.5.2009 podle § 17 odst. 1 písm. d) zákona o ochraně ovzduší.
- 4) Městského úřadu Český Těšín, odboru výstavby a životního prostředí, ve věci vypouštění technologických odpadních vod do kanalizace pro vodní dílo „Čistírna odpadních vod“, č.j. MUCT/41670/2007 ze dne 22.10.2007 dle § 18 odst. 3 zákona č. 274/2001 Sb., o vodovodech a kanalizacích pro veřejnou potřebu a o změně některých zákonů (zákon o vodovodech a kanalizacích), ve znění pozdějších předpisů.
- 5) Městského úřadu Český Těšín, odboru výstavby a životního prostředí, ve věci vypouštění technologických odpadních vod do kanalizace pro vodní dílo „Odlučovač tuků“, č.j. MUCT/41547/2007 ze dne 22.10.2007 dle § 18 odst. 3 zákona o vodovodech a kanalizacích.
- 6) Městského úřadu Český Těšín, odboru výstavby a životního prostředí, ve věci udělení souhlasu pro nakládání s nebezpečnými odpady, č.j. MUCT/40600/2008 ze dne 5.11.2008 dle § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o odpadech“).
- 7) Městského úřadu Český Těšín, odboru výstavby a životního prostředí, ve věci vypouštění technologických odpadních vod do kanalizace pro vodní dílo „Čistírna odpadních vod“, č.j. MUCT/44350/2008 ze dne 9.12.2008 dle § 18 odst. 3 zákona o vodovodech a kanalizacích.

- 8) Městského úřadu Český Těšín, odboru výstavby a životního prostředí, ve věci vypouštění technologických odpadních vod do kanalizace pro vodní dílo „Čistírna odpadních vod“, č.j. MUCT/44764/2009 ze dne 4.1.2010 dle § 18 odst. 3 zákona o vodovodech a kanalizacích.

C. Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů

- 1) schválení plánu opatření pro případy havárie dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů
- 2) vyjádření podle § 79 odst. 4 písm. b) zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů,
- 3) souhlas ke stavbě dle § 17 odst. 1 zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů,
- 4) povolení provozu stacionárního zdroje dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů
- 5) závazné stanovisko ke stavbě a změně stavby stacionárního zdroje dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů